# 河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台

# 高端阀门项目竣工环境保护验收报告

建设单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司

编制单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司

二零二四年二月

# 河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台

# 高端阀门项目竣工环境保护验收报告

建设单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司

编制单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司

二零二四年二月

建设单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司

法人代表：韩忠旺

电　　话：13832799686

邮　　编：062150

地　　址：河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号

# 目　录


一、验收项目概况 ..... 1
二、验收依据 ..... 2
2.1 法律法规 ..... 2
2.2 验收技术规范 ..... 2
2.3 工程资料及批复文件 ..... 3
三、工程建设情况 ..... 3
3.1 工程地理位置及平面布置 ..... 3
3.2 建设内容 ..... 4
3.3 原辅材料及能源消耗 ..... 7
3.4 公用工程 ..... 7
3.5 生产工艺 ..... 8
3.6 项目变动情况 ..... 10
四、主要污染物及治理措施落实情况 ..... 10
4.1 主要污染物治理措施落实情况 ..... 10
4.2 建设项目验收落实情况表 ..... 12
五、环评主要结论与建议及环评批复要求 ..... 15
5.1 环评主要结论与建议 ..... 15
5.2 环评批复要求 ..... 18
六、验收评价标准 ..... 20
6.1 污染物排放验收评价标准 ..... 20
6.2 总量控制标准 ..... 21
七、质量保证措施和监测分析方法 ..... 21
7.1 质量保障体系 ..... 21
7.2 监测分析方法 ..... 22
八、验收监测结果及分析 ..... 24
8.1 有组织废气监测结果及分析 ..... 24
8.2 无组织废气监测结果及分析 ..... 30
8.3 噪声监测结果及分析 ..... 33
8.4 总量分析 ..... 34
九、环境管理检查 ..... 35
9.1 环保机构及制度建设 ..... 35
9.2 环境检测能力 ..... 35
十、结论和建议 ..... 35
10.1 验收主要结论 ..... 35
10.2 建议 ..... 38

# 一、验收项目概况

河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目为新建项目，位于河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号。

2023 年 04 月 21 日，《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目》通过河北泊头经济开发区管理委员会备案，备案编号为：泊开备字〔2023〕17 号；2023 年 10 月，河北鑫航宇流体设备制造有限公司委托河北靓源环保工程有限公司编制了《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目环境影响报告表》，并于 2023 年 10 月 26 日通过泊头市行政审批局，审批文号为：泊审环表〔2023〕34 号。

河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目占地 36.937 亩，总建筑面积 17922.85 平方米，新建加工车间、喷涂车间、制胶车间、组装车间、检测中心及办公研发等设施，购置立式钻床 5 台、数控车床 5 台、普通车床 1 台、全自动阀门专用数控镗床 10 台、全自动阀门专用数控钻床 8 台，全自动桁架机械手 5 套、压胶机 1 台、数控橡胶硫化机 10 台、全自动橡胶切片机 1 台，焊接工位 2 个、全自动环轨抛丸机 1 套、自动喷涂流水线 1 套、固定喷涂生产线 1 套及检验检测设备 20 台套。该项目建成后年产 40 万台高端阀门。

企业于 2023 年 12 月 19 日取得该项目排污登记表，登记编号为：91130981MA0G2WY9X3001X。

项目设备开始建设时间为 2023 年 11 月，设备调试时间为 2024 年 01 月。企业项目总投资 16000 万元，环保投资 300 万元，占总投资比例 1.88%。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函[2017]727 号）等文件的要求，2024 年 01 月，河北鑫航宇流体设备制造有限公司委托河北星润环境检测服务有限公司对本项目进行验收监测，接受委托后，河北星润环境检测服务有限公司立即组织有关技术人员进行资料收集,现场踏勘调查工作，根据相关技术规范编制了验收监测方案，并于 2024 年 01 月 18 日至 01 月 19 日对本项目的环境保护设施进行了监测，2024 年 02 月 01 日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》[XRJC-2024-YS044]。

在以上工作的基础上，河北鑫航宇流体设备制造有限公司编制完成了《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目竣工环境保护验收报告》，现呈报各与会专家进行评审。在开展工作和报告编制过程中，得到了行业专家及建设单位的热情支持和指导，在此一并表示诚挚的感谢。

# 二、验收依据

## 2.1 法律法规

1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行；

2、《中华人民共和国环境影响评价法》2002 年 10 月 28 日，第九届全国人民代表大会常务委员会第三十次会议修订通过，2003 年 9 月 1 日起施行；现行版本为 2018 年 12 月 29 日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议第二次修正。

3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议）2018 年 1 月 1 日起施行；

4、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第三十一号）2015 年 8 月 2 日修订，2016 年 1 月 1 日施行；

5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议修订；

6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订；

7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（中华人民共和国主席令[2012]第 54 号），2012 年 7 月 1 日；

8、《国务院修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第 682 号），2017 年 10 月 1 日起实施；

## 2.2 验收技术规范

1、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017] 4 号），2017 年 11 月 22 日；

2、《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护

设施验收工作指引（试行）>的通知》（冀环办字函 [2017] 727 号），2017 年 11 月 27 日；

3、《关于核定建设项目主要污染物排放总量控制指标有关问题的通知》（环办 [2003] 25 号），2003 年 3 月 25 日。

## 2.3 工程资料及批复文件

1、《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目环境影响报告表》，河北靓源环保工程有限公司，2023 年 10 月。

2、《沧州市环境保护局泊头市分局关于<河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目>的审批意见》，2023 年 10 月 26 日，泊审环表〔2023〕34 号。

3、建设项目竣工环境保护验收监测委托书；

4、建设单位提供的其他相关资料及文件。

# 三、工程建设情况

## 3.1 工程地理位置及平面布置

1、地理位置

项目位于河北鑫航宇流体设备制造有限公司院内，公司位于河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号，厂址中心地理坐标为北纬 38°04'26.044"，东经 116°38'18.632"。项目地理位置图见附图 1。

2、项目四邻关系

项目厂区东侧为空地，西侧为公路，北侧为河北弘康集团，南侧为工厂。选址附近无国家、省、市规定的重点文物保护单位、自然保护区、风景名胜区、革命历史古迹、集中式水源地等环境敏感点。周边关系及敏感点图见附图 2。

3、总平面布置

项目厂区呈正方形，出入口位于厂区西侧，紧邻国道 338。厂区西北角为办公楼，西南角为危废间，生产车间位于厂区东侧。车间入口位于西侧，车间南半部从西向东依次为机加工区域，打磨区域，毛坯库位于机加工区域南侧，橡胶加工区域位于打磨区域南侧；车间北半部从西向东依次为试压区域、组装区域、喷涂区域，厂区

内平面布置图见附图 3。

## 3.2 建设内容

1、建设项目基本情况

表 3-1 建设项目基本情况

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 建设项目名称 | 河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目 | | | | |
| 建设单位 | 河北鑫航宇流体设备制造有限公司 | | | | |
| 建设地点 | 河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号 | | | | |
| 立项审批部门 | 河北泊头经济开发区管理委员会 | | 批准文号 | 泊开备字〔2023〕17 号 | |
| 项目性质 | 新建☑<br>改扩建□<br>技改□ | | 行业类别及代码 | 阀门和旋塞制造 C3443 | |
| 环评报告表名称 | 《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目》 | | | | |
| 项目环评单位 | 河北靓源环保工程有限公司 | | | | |
| 环评审批部门 | 泊头市行政审批局 | 文号 | 泊审环表〔2023〕34 号 | 时间 | 2023 年 10 月 26 日 |
| 环保设施监测单位 | 河北星润环境检测服务有限公司 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产 40 万台高端阀门 | | 实际生产能力 | 年产 40 万台高端阀门 | |
| 建设内容 | 新建加工车间、喷涂车间、制胶车间、组装车间、检测中心及办公研发等设施，购置立式钻床 5 台、数控车床 5 台、普通车床 1 台、全自动阀门专用数控镗床 10 台、全自动阀门专用数控钻床 8 台，全自动桁架机械手 5 套、压胶机 1 台、数控橡胶硫化机 10 台、全自动橡胶切片机 1 台，焊接工位 2 个、全自动环轨抛丸机 1 套、自动喷涂流水线 1 套、固定喷涂生产线 1 套及检验检测设备 20 台套。该项目建成后年产 40 万台高端阀门。 | | | | |

2、项目主要建设内容

表 3-2 项目建设内容一览表

| 项目名称 | 建设内容 | 备注 | 落实情况 |
|---|---|---|---|
| 主体工程 | 生产车间 | 占地面积 24600m²，建筑面积 17922.85m²，配套高端阀门生产线 一条，车间内分为加工区、喷涂区、制胶区、组装区 | 已落实 |
| 储运工程 | 危废间 | 占地面积 15m²，位于厂区西南角，用于存储危险废物 | 已落实 |
| | 一般固废区 | 占地面积 20m²，位于车间内部，用于存储一般固体废物 | |

续表 3-2 项目建设内容一览表

| 项目名称 | 建设内容 | 备注 | 落实情况 |
|---|---|---|---|
| 辅助工程 | 办公区 | 占地面积 656.5m²，建筑面积 2626m²，用于人员办公； | 已落实 |
| 公用工程 | 供电 | 来源于泊头市经济开发区集中供电，用电量为 60 万 kWh/a； | 已落实 |
| | 供水 | 来源于泊头市经济开发区集中供电集中供水，新鲜用水量为 1775m³ /a； | |
| | 排水 | 项目雨污分流，雨水由雨水排放口排至管网 ；<br>生活废水经化粪池处理后排至泊头经济开发区污水处理厂； | |
| | 供热 | 喷涂固化环节采用天然气供热，办公用房采用电暖气或空调取暖； | |
| 环保工程 | 废气 | 抛丸废气由自带滤芯除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排放； | 已落实 |
| | | 自动喷涂流水线喷涂废气采用旋风除尘+滤芯除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA002）排放； | |
| | | 单独喷室喷涂废气采用旋风除尘+滤芯除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA003）排放； | |
| | | 自动喷涂流水线固化废气、天然气燃烧废气采用过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 排气筒（DA004）排放； | |
| | | 单独固化箱固化废气、天然气燃烧废气采用过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 排气筒（DA005）排放； | |
| | | 硫化机、涂胶室废气采用过滤棉+二级活性炭处理后由 1 根 15m 排气筒（DA006）排放； | |
| | | 打磨及焊接废气采用固定工位，工位自带滤芯处理后车间内无组织排放； | |
| | 废水 | 项目试压用水循环使用不外排；<br>生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理； | 已落实 |
| | | 合理布局，选用低噪声设备，采用减震、隔声、消声等措施 | 已落实 |
| | 固废 | 废气处理产生废过滤棉、废活性炭属于危险废物定期交有资质单位处理；<br>机械加工产生铁屑，抛丸、打磨、焊接废气处理收集除尘灰，<br>硫化切片产生废橡胶、焊接产生焊渣、抛丸产生废钢丸属于一般固体废物，收集后定期外售；<br>职工生活垃圾交环卫部门处理； | 已落实 |
| | | 喷涂废气处理收集塑粉回用于生产，不识别为工业固体废物； | |
| | 噪声 | 选用低噪声设备，生产设备均位于室内，采取减振、隔声等降噪措施； | 已落实 |

3、主要生产设备

项目主要生产设备见表 3-3。

**表 3-3 项目主要生产设备一览表**

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 设备数量 | | 工序 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 环评数量 | 实际数量 | | |
| 1 | 立式钻床 | —— | 5 台 | 2 台 | 机械加工 | / |
| 2 | 数控车床 | —— | 5 台 | 4 台 | | / |
| 3 | 普通车床 | —— | 1 台 | 1 台 | | / |
| 4 | 全自动阀门专用数控镗床 | —— | 10 台 | 8 台 | | / |
| 5 | 全自动阀门专用数控钻床 | —— | 8 台 | 8 台 | | / |
| 6 | 全自动桁架机械手 | —— | 5 套 | 4 套 | | / |
| 7 | 涂胶室 | —— | 1 间 | 1 间 | 涂胶 | / |
| 8 | 压胶机 | —— | 1 台 | 0 台 | 压胶 | 未建设 |
| 9 | 数控橡胶硫化机 | —— | 10 台 | 8 台 | 硫化 | / |
| 10 | 全自动橡胶切片机 | —— | 1 台 | 1 台 | 切片 | / |
| 11 | 打磨工位 | —— | 6 间 | 3 间 | 打磨 | / |
| 12 | 焊接工位 | —— | 2 个 | 0 个 | 焊接 | 未建设 |
| 13 | 全自动环轨抛丸机 | —— | 1 套 | 1 套 | 抛丸 | / |
| 14 | 自动喷涂流水线 | 喷室配套隧道式固化线 | 1 套 | 1 套 | 喷涂、固化 | / |
| 15 | 固定喷涂生产线 | 喷室配套烘箱 | 1 套 | 1 套 | | / |
| 16 | 阀门试压检测设备 | —— | 15 台 | 9 台 | 检测 | / |
| 17 | 橡胶检测设备 | —— | 5 台 | 0 台 | | 未建设 |

4、劳动定员及工作制度

项目建成后全厂职工人数为 80 人，工作天数为 300 天，工作为一班制度，时长 8 小时。

## 3.3 原辅材料及能源消耗

项目主要原辅料、能源消耗见表 3-4

**表 3-4 项目主要原辅材料、能源消耗情况一览表**

| 序号 | 名称 | 单位 | 用量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 阀门毛坯 | t/a | 6000 | 块状，车间储存 |
| 2 | 阀门闸板 | t/a | 500 | 块状，车间储存 |
| 3 | 塑粉 | t/a | 80 | 块状，车间储存 |
| 4 | 胶料 | t/a | 100 | 块状，车间储存 |
| 5 | 胶粘剂 | t/a | 1 | 粒状，砂仓存储用量增多 |
| 6 | 焊材 | t/a | 1 | 车间存储 |
| 7 | 钢丸 | t/a | 5 | 车间存储 |
| 8 | 天然气 | 万 $m^3/a$ | 8 | 来源于开发区输气管线 |
| 9 | 电 | 万 kWh/a | 60 | 当地供电管网提供 |
| 10 | 水 | $m^3/a$ | 1775 | 当地供水管网提供 |

## 3.4 公用工程

（1）给排水

①给水：本项目用水分为生活用水、试压用水。

劳动定员为 80 人，参照《河北省用水定额》（DB13/T5450.1-2021）表 1 居民生活用水，农村居民用水定额为 18.5~22.0$m^3$/人·年，选最大用水定额核算。则生活水用量为 1760$m^3$/a（5.87$m^3$/d），试压用水循环使用定期添加，用水量为 0.05$m^3$/d，全部为新鲜水。

②排水：生活污水产污系数为 0.8，产生量为 1408$m^3$/a（4.696$m^3$/d），进入厂区化粪池，排入泊头经济开发区污水处理厂，试压用水循环使用不外排。项目水平衡图见图 3-1。

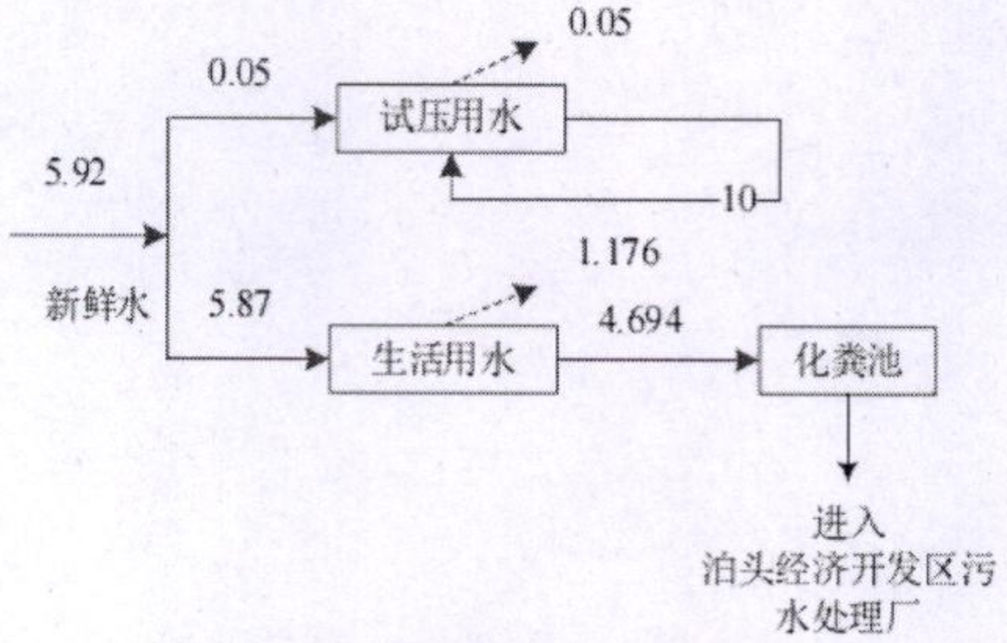


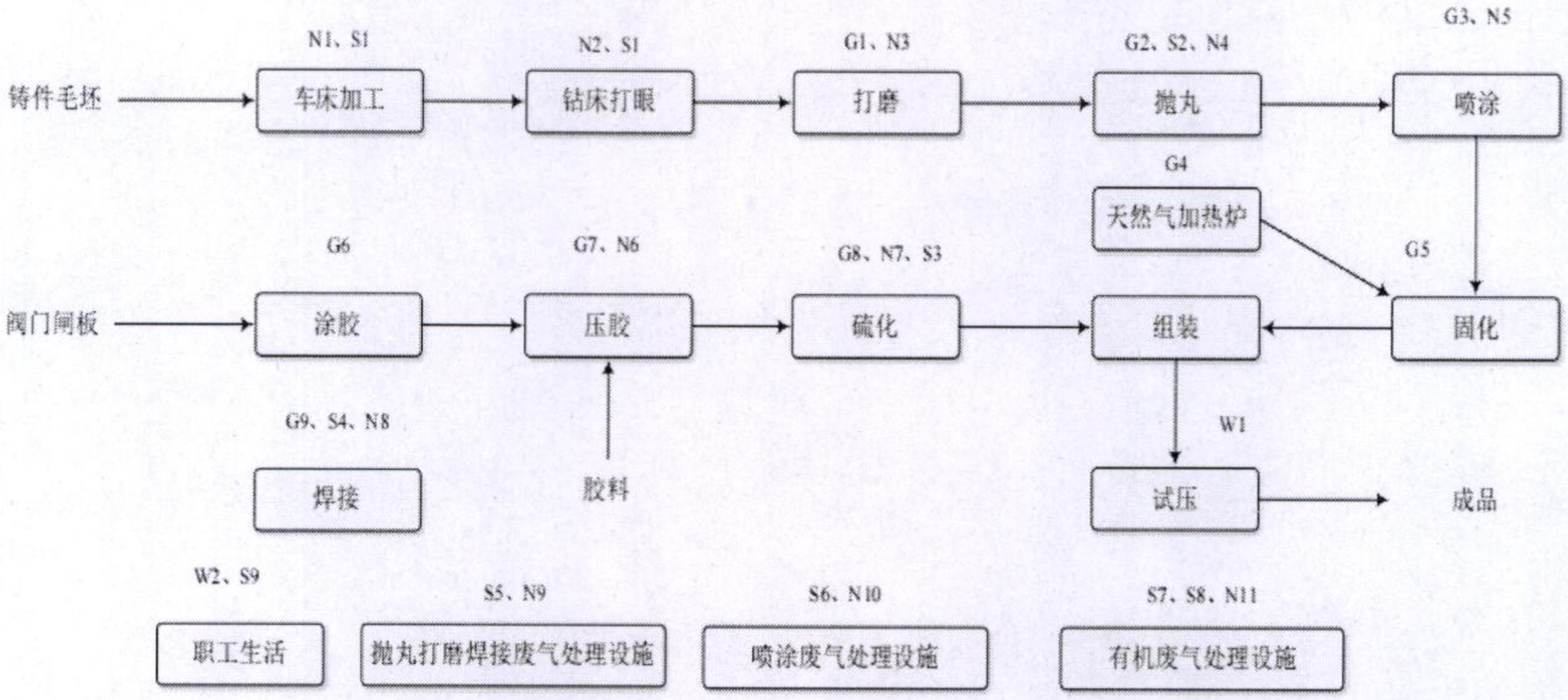

图 3-1 项目给排水水平衡图 单位：$m^3/d$

（2）供热

本项目固化工序热量由天然气提供；职工夏季制冷及冬季采暖采用空调。

## 3.5 生产工艺

生产工艺流程简述（图示）：




高端阀门生产工艺流程及排污节点图

生产工艺流程如下：

本项目阀门加工流程大致为外购的铸件毛坯通过机加工、打磨、喷涂、固化得到半成品阀体，外购的阀门闸板通过涂胶、压胶、硫化得到半成品闸板，两者加工完成后经组装试压得到成品。具体工艺流程及产排污节点如下：

铸件毛坯加工

①车床加工：将毛坯件通过车床，对毛坯件进行加工处理；

②钻床打眼：将车床加工好的毛坯件通过钻床进行打眼处理；

该工序污染物为加工产生下脚料（S1）；机械噪声（N1、N2）。

③打磨：将经过车床和钻床之后的毛坯件，在打磨工位，由人工手持打磨机对毛坯件的不平整的部位进行打磨处理，使其边缘及表面光滑，打磨工序设置专门的打磨工位。

该工序污染物为打磨废气（G1）；机械噪声（N3）。

④抛丸：阀门铸件毛坯会有少量铁锈附着在其表面，为清除表面铁锈及便于后续塑粉附着，打磨后阀门需进入抛丸机进行抛丸处理。

该工序污染物为抛丸废气（G2）；废钢丸（S2）；机械噪声（N4）。

⑤喷涂/固化：本项目为喷涂工艺设置两条生产线

a、自动喷涂流水线

重量较轻，体积较小的工件进入自动喷涂流水线，由人工将工件挂在流水线一端，工件由链条匀速移动进入隧道式固化炉内，工件在炉窑进行预热便于后续塑粉附着，预热后工件随链条进入喷室进行表面喷塑处理。在静电作用下，粉末状的塑粉会均匀地吸附于机械配件表面，形成粉状的涂层。随后再次进入隧道式固化炉，固化所需热量采用天然气燃烧。固化室内始终保持 180℃~190℃的温度，使粉末涂料熔化、流平、固化，达到要求的表面效果。

b、固定式喷涂生产线

重量较重，体积较大的工件进入固定式喷涂室进行喷涂，由人工在固定喷室内进行喷涂，喷涂后进入固定式固化箱内进行固化。

此工序污染物为喷涂废气（G3）、天然气加热炉废气（G4）、固化废气（G5）；机械噪声（N5）。

阀门闸板加工

①压胶：将外购的胶料通过压胶机进行常压下的压胶处理，使其压胶成胶片，便于下道工序利用。

此工序污染物为压胶废气（G7）；机械噪声（N6）。

②涂胶：设置单独的涂胶间 ，由人工对阀门闸板配件表面涂抹胶黏剂，将压胶的后的胶片与阀门配件进行粘合处理。

此工序污染物为涂胶废气（G6）。

③硫化

将粘合好的阀门和胶条送至平板硫化机模具内进行硫化。平板硫化机采用电加热，硫化温度控制在 145~160℃之间，加热时间为 5-10 分钟，将硫化完成后的阀门配件边缘进行切边处理。

此工序污染物为硫化废气（G8）；机械噪声（N7）；切边下脚料（S3）。

组装/试压

3、主要生产设备

项目主要生产设备见表 3-3。

**表 3-3 项目主要生产设备一览表**

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 设备数量 | | 工序 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 环评数量 | 实际数量 | | |
| 1 | 立式钻床 | —— | 5 台 | 2 台 | 机械加工 | / |
| 2 | 数控车床 | —— | 5 台 | 4 台 | | / |
| 3 | 普通车床 | —— | 1 台 | 1 台 | | / |
| 4 | 全自动阀门专用数控镗床 | —— | 10 台 | 8 台 | | / |
| 5 | 全自动阀门专用数控钻床 | —— | 8 台 | 8 台 | | / |
| 6 | 全自动桁架机械手 | —— | 5 套 | 4 套 | | / |
| 7 | 涂胶室 | —— | 1 间 | 1 间 | 涂胶 | / |
| 8 | 压胶机 | —— | 1 台 | 0 台 | 压胶 | 未建设 |
| 9 | 数控橡胶硫化机 | —— | 10 台 | 8 台 | 硫化 | / |
| 10 | 全自动橡胶切片机 | —— | 1 台 | 1 台 | 切片 | / |
| 11 | 打磨工位 | —— | 6 间 | 3 间 | 打磨 | / |
| 12 | 焊接工位 | —— | 2 个 | 0 个 | 焊接 | 未建设 |
| 13 | 全自动环轨抛丸机 | —— | 1 套 | 1 套 | 抛丸 | / |
| 14 | 自动喷涂流水线 | 喷室配套隧道式固化线 | 1 套 | 1 套 | 喷涂、固化 | / |
| 15 | 固定喷涂生产线 | 喷室配套烘箱 | 1 套 | 1 套 | | / |
| 16 | 阀门试压检测设备 | —— | 15 台 | 9 台 | 检测 | / |
| 17 | 橡胶检测设备 | —— | 5 台 | 0 台 | | 未建设 |

4、劳动定员及工作制度

项目建成后全厂职工人数为 80 人，工作天数为 300 天，工作为一班制度，时长 8 小时。

①组装：加工完成的铸件毛坯、阀门闸板及其他配件由人工组装为成品。

②试压：组装好的阀门通入水进行试压，检验阀门的密闭性。

此工序污染物为试压废水（W1）

厂区内为设备修整配套焊接设备，焊接工序产生废气（G9）

## 3.6 项目变动情况

经现场调查和与建设单位核实，环评文件中立式钻床5台、数控车床5台、全自动阀门专用数控镗床10台、全自动桁架机械手5套、压胶机1台、数控橡胶硫化机10台、打磨工位6间、焊接工位2个、阀门试压检测设备15台、橡胶检测设备5台；项目现场实际建设立式钻床2台、数控车床4台、全自动阀门专用数控镗床8台、全自动桁架机械手4套、数控橡胶硫化机8台、打磨工位3间、阀门试压检测设9台、压胶机、焊接工位和橡胶检测设备暂未建设；其他建设内容与环境影响报告表及其审批部门审批决定内容基本一致。

# 四、主要污染物及治理措施落实情况

## 4.1 主要污染物治理措施落实情况

| 内容 | 排放源 | 污染物名称 | 防治措施 | 落实情况 |
|---|---|---|---|---|
| 大气污染物 | 抛丸工序废气 | 颗粒物 | 自带滤芯除尘器+1根15m排气筒 | 已落实 |
| | 自动喷涂流水线喷涂工序废气 | 颗粒物 | 集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器+1根15m排气筒 | 已落实 |
| | 固定式喷涂生产线喷涂工序废气 | 颗粒物 | 集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器+1根15m排气筒 | 已落实 |
| | 自动喷涂流水线固化废气 | 颗粒物 | 集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1根15m排气筒 | 已落实 |
| | | 二氧化硫 | | |
| | | 氮氧化物 | | |
| | | 烟气黑度（林格曼黑度） | | |
| | | 非甲烷总烃 | | |
| | 固定式喷涂生产线固化废气 | 颗粒物 | 集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1根15m排气筒 | 已落实 |
| | | 二氧化硫 | | |
| | | 氮氧化物 | | |
| | | 烟气黑度（林格曼黑度） | | |
| | | 非甲烷总烃 | | |

# 续 4.1 主要污染物治理措施落实情况

| 内容 | 排放源 | 污染物名称 | 防治措施 | 落实情况 |
|---|---|---|---|---|
| 大气污染物 | 压胶、涂胶、硫化工序 | 非甲烷总烃 | 集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 排气筒 | 已落实 |
| | | 硫化氢 | | |
| | | 臭气浓度 | | |
| | 厂界无组织废气 | 总悬浮颗粒物 | 焊接、打磨废气采用固定工位，废气经工位自带滤芯处理，同时车间密闭，定期对治理设施进行维护，保证有组织收集率 | 已落实 |
| | | 非甲烷总烃 | | |
| | | 硫化氢 | | |
| | | 臭气浓度 | | |
| | 车间口（厂区内） | 非甲烷总烃 | 车间密闭 | |
| 水污染物 | 生活污水 | COD、氨氮、总氮、悬浮物、$BOD_5$ | 进入化粪池处理后，排入泊头市经济开发区污水处理厂 | 已落实 |
| 固体废物 | 车床、机床 | 废铁屑 | 固废间暂存，定期外售，不外排 | 已落实 |
| | 硫化切边 | 废橡胶 | | |
| | 焊接 | 焊渣 | | |
| | 抛丸打磨焊接废气 | 除尘灰 | | |
| | 抛丸 | 废钢丸 | | |
| | 有机废气治理设施 | 废过滤棉 | 危废间暂存，定期交有资质单位处理 | |
| | | 废活性炭 | | |
| | 职工生活 | 生活垃圾 | 环卫部门定期清理 | |
| 噪声 | 设备噪声 | | 低噪声设备、基础减振、厂房隔声 | 已落实 |

## 4.1.1 大气污染物治理措施落实情况

抛丸工序废气产生的废气经自带滤芯除尘器处理后，由一根 15m 排气筒排放；自动喷涂流水线喷涂工序废气产生的废气经集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器处理后，由一根 15m 排气筒排放；固定式喷涂生产线喷涂工序废气产生的废气经集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器处理后，由一根 15m 排气筒排放；自动喷涂流水线固化废

气产生的废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，由一根 15m 排气筒排放；固定式喷涂生产线固化废气产生的废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，由一根 15m 排气筒排放；压胶、涂胶、硫化工序产生的废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，由一根 15m 排气筒排放；未被收集的废气无组织排放。

### 4.1.2 水污染物治理措施落实情况

项目生产过程无废水外排；项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。

### 4.1.3 噪声污染物治理措施落实情况

项目主要噪声为设备噪声，厂区生产设备应合理布局，将设备布置在室内，并选用低噪声设备，加大减振基础，设备安装减震垫等降噪减振措施，同时加强管理，合理安排工作时间。

### 4.1.4 固废污染物治理措施落实情况

项目产生的废铁屑、废橡胶、焊渣、除尘灰收集后固废间暂存，定期外售；废过滤棉、废活性炭危废间暂存，定期交有资质单位处理；生活垃圾收集后统一交由环卫部门处置。

## 4.2 建设项目验收落实情况表

建设项目环境保护验收内容落实情况见表 4-2

**表 4-2 建设项目环境保护验收内容落实情况一览表**

| 处理对象 | | | 环保治理设施 | 验收指标 | 验收标准 | 落实情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 废气 | 抛丸工序废气排气筒 DA001 | 颗粒物 | 自带滤芯除尘器+1 根 15m 排气筒 | 排放浓度 ≤120mg/m³ 排放速率 ≤3.5kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准 | 经检测，颗粒物排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准 |
| | 自动喷涂流水线喷涂工序废气排气筒 DA002 | 颗粒物 | 集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器+1 根 15m 排气筒 | 排放浓度 ≤18mg/m³ 排放速率 ≤0.51kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准 | 经检测，颗粒物排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准 |
| | 固定式喷涂生产线喷涂工序废气排气筒 DA003 | 颗粒物 | 集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器+1 根 15m 排气筒 | 排放浓度 ≤18mg/m³ 排放速率 ≤0.51kg/h | | 经检测，颗粒物排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准 |
| | 自动喷涂流水线固化废气排气筒 DA004 | 颗粒物 | 集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 排气筒 | 排放浓度 ≤30mg/m³ | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求 | 经检测，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求；烟气黑度（林格曼黑度）满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求；非甲烷总烃排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值；去除率不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值，加测车间口 |
| | | 二氧化硫 | | 排放浓度 ≤200mg/m³ | | |
| | | 氮氧化物 | | 排放浓度 ≤300mg/m³ | | |
| | | 烟气黑度 | | 林格曼黑度 <1（级） | 《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求 | |
| | | 非甲烷总烃 | | 排放浓度 ≤60mg/m³ 去除率≥70% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值 | |
| | 固定式喷涂生产线固化废气排气筒 DA005 | 颗粒物 | 集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 排气筒 | 排放浓度 ≤30mg/m³ | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求 | 经检测，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求；烟气黑度（林格曼黑度）满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求；非甲烷总烃排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值；去除率不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值，加测车间口 |
| | | 二氧化硫 | | 排放浓度 ≤200mg/m³ | | |
| | | 氮氧化物 | | 排放浓度 ≤300mg/m³ | | |
| | | 烟气黑度 | | 林格曼黑度 <1（级） | 《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求 | |
| | | 非甲烷总烃 | | 排放浓度 ≤60mg/m³ 去除率≥70% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值 | |

续表 4-2 建设项目环境保护验收内容落实情况一览表

| 处理对象 | | | 环保治理设施 | 验收指标 | 验收标准 | 落实情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 废气 | 压胶、涂胶、硫化工序排气筒 DA006 | 非甲烷总烃 | 集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 排气筒 | 排放浓度 ≤10mg/m³ | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值 | 经检测，非甲烷总烃排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值；硫化氢排放速率、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值 |
| | | 硫化氢 | | 排放速率 ≤0.33kg/h | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值 | |
| | | 臭气浓度 | | 臭气浓度≤2000（无量纲） | | |
| | 厂界 | 总悬浮颗粒物 | 焊接、打磨废气采用固定工位，废气经工位自带滤芯处理，同时车间密闭，定期对治理设施进行维护，保证有组织收集率 | 厂界浓度 ≤1.0mg/m³ | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值 | 经检测，厂界无组织总悬浮颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值 |
| | | 硫化氢 | | 厂界浓度 ≤0.06mg/m³ | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值 | 经检测，厂界无组织硫化氢排放浓度、臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值 |
| | | 臭气浓度 | | 臭气浓度 ≤20（无量纲） | | |
| | | 非甲烷总烃 | | 厂界浓度 ≤2.0mg/m³ | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值 | 经检测，无组织非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值 |
| | 车间口（厂区内） | 非甲烷总烃 | 车间密闭 | 车间口浓度≤4.0 监控点处 1h 平均浓度值≤6 监控点处任意一次浓度值≤20 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求 | 经检测，车间口（厂区内）非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求 |
| 废水 | 生活污水 | COD、氨氮、总氮、悬浮物、$BOD_5$ | 进入化粪池处理 后，排入泊头市 经济开发区污水处理厂 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及泊头市经 济开发区污水处理厂进水水质要求 | | / |
| 噪声 | 噪声 | 设备噪声 | 低噪声设备，基础减振，厂房隔声 | 2 类：<br>昼间≤60dB（A）<br>夜间≤50dB（A）<br>4 类：<br>昼间≤70dB（A）<br>夜间≤55dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类（东、北、南厂界）标准限值要求及 4 类（西厂界）标准限值要求 | 经检测，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类（东、北、南厂界）标准限值要求及 4 类（西厂界）标准限值要求 |

# 五、环评主要结论与建议及环评批复要求

## 5.1 环评主要结论与建议

### 5.1.1 环评主要结论

**1、项目概况**

（1）项目名称：河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目

（2）建设性质：新建

（3）建设单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司

（4）建设地点：项目位于河北鑫航宇流体设备制造有限公司院内，河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号，厂址地理坐标为北纬 38°04′26.044”，东经 116°38′18.632”。

（5）工程投资和环保投资：项目总投资为 16000 万元，其中环保投资 300 万元，占总投资的 1.88%。

（6）项目占地：厂区占地 24600m²。

（7）生产规模：项目年产 40 万台高端阀门。

（8）工作制度及劳动定员

项目建成后全厂职工人数为 80 人，工作天数为 300 天，工作为一班制度，时长 8 小时。

**2、项目选址的符合性**

本项目位于河北鑫航宇流体设备制造有限公司院内，河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号，厂址地理坐标为北纬 38°04′26.044”，东经 116°38′18.632”。项目厂区东侧为空地，西侧为公路，北侧为河北弘康集团，南侧为工厂。选址附近无国家、省、市规定的重点文物保护单位、自然保护区、风景名胜区、革命历史古迹、集中式水源地等环境敏感点。

该项目建设符合相关规划要求。因此本项目选址合理。

**3、产业政策的符合性**

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2019 年本）>的决定》，本项目不属于目录中限制类及淘汰类，属于允许建设类。

对照《河北省禁止投资的产业目录（2014 年版）》的通知，不属于河北省禁止

投资建设项目。

本项目已在河北泊头经济开发区管理委员会备案，备案编号：泊开备字[2023]17号。

因此本项目符合产业政策。

**4、项目衔接**

（1）给水：项目泊头市经济开发区集中供电集中供水，能满足项目用水需求。

（2）排水：项目雨污分流，雨水由雨水排放口排至管网；生活废水经化粪池处理后排至泊头经济开发区污水处理厂。

（3）供电：项目由泊头市经济开发区集中供电提供，能满足项目用电需求。

**5、 运营期环境影响分析结论**

（1）大气环境影响分析结论

运营期抛丸工序颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；喷涂工序颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 染料尘二级标准；固化工序非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中其表面涂装业标准限值要求，固化工序天然气燃烧产生废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）及环大气[2019]56 号文要求；压胶、涂胶、硫化工序非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物浓度限值，硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值。

厂界无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；无组织非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 厂界标准值。

厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值。

综上所述，本项目产生废气对大气环境影响较小。

（2）声环境影响分析结论

本项目营运期西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类功能区标准排放限值，东、南、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境

噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区标准排放限值。

因此，项目噪声能够得到有效控制，对周围环境影啊较小。

（3）水环境影响分析结论

项目生产过程无废水外排；项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。

因此，项目产生废水对水环境影响较小。

（4）固废环境影响分析结论

项目产生的废铁屑、废橡胶、焊渣、除尘灰收集后固废间暂存，定期外售；废过滤棉、废活性炭危废间暂存，定期交有资质单位处理；生活垃圾收集后统一交由环卫部门处置。

因此，项目所产生的各类固废均得到妥善处理。不会对环境造成影响。

**8、总量控制**

根据国家有关政策，结合项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制因子为COD、$NH_3$-N、$SO_2$ 、NOx。

本项目总量控制指标为：COD：0t/a，$NH_3$-N：0t/a，$SO_2$：0.218t/a，$NO_X$：0.326t/a，VOCs：3.24t/a，颗粒物：4.641t/a。

**9、项目可行性结论**

综上所述，该项目的建设只有在严格执行上述环保措施后，保证污染物做到达标排放，项目的建设对周围环境产生的影响较轻，本项目的建设从环境保护角度分析是可行的。

## 5.1.2 建议

（1）认真落实环保“三同时”制度和加强环境管理，确保环境保护措施得到贯彻落实，保障环境保护实施的长期稳定运行。

（2）加强企业环境管理的制度化、规范化，进一步实施“节能”、“降耗”、“减污”、“增效”的清洁生产目的，提高企业的清洁生产水平。

（3）建设单位各级领导要充分认识到环境保护的重要性，积极向本企业职工宣传国家的各项环境保护方针、政策和法规，提高职工的环境保护意识，进一步强化环境保护工作。

## 5.2 环评批复要求

泊审环表〔2023〕34 号

审批意见：

一、河北鑫航宇流体设备制造有限公司位于泊头市经济开发区新高地产业园，（厂址中心地理坐标为 116°38'18.632"E，38°04'26.044"N），投资 16000 万元建设年产 40 万台高端阀门项目。经河北泊头经济开发区管理委员会备案，备案编号为泊开备字〔2023〕17 号。本表可作为环境管理依据。

二、项目为新建项目，施工期要切实落实本报告提出的各项施工期环保措施及要求，严格控制作业时间。。

三、建设单位应严格按照环评要求落实各项污染防治措施，确保项目正常投运后各项污染物稳定达标排放。

1.废气：抛丸工序废气经自带滤芯除尘器+1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；自动喷涂流水线喷涂工序废气经集气设施+旋风除尘器+滤芯除尘器+1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；固定式喷涂生产线喷涂工序废气经集气设施+旋风除尘器+滤芯除尘器+1 根 15m 高排气筒（DA003）排放；自动喷涂流水线固化工序废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 高排气筒（DA004）排放；固定式喷涂生产线固化工序废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 高排气筒（DA005）排放；压胶、涂胶、硫化工序废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1 根 15m 高排气筒（DA006）排放，未被收集的废气车间内无组织排放，同时加强管理，增加有组织收集率。

2.废水：项目生产过程无废水外排。项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。

3.噪声：厂区生产设备应合理布局，将设备布置在室内，并选用低噪声设备，加大减振基础，设备安装减振垫等降噪减振措施，同时加强管理，合理安排工作时间。

4.固废：废铁屑、废橡胶、焊渣、除尘灰收集后固废间暂存，定期外售；废过滤棉、废活性炭危废间暂存，定期交有资质单位处理；生活垃圾收集后统一交由环卫部门处置。

5.本项目总量控制指标：COD：0t/a、$NH_3$-N：0t/a、$SO_2$：0.218t/a、$NO_x$：0.326t/a、$VOC_S$：3.24t/a、颗粒物：4.641t/a。

四、抛光工序颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（其他）二级标准；喷涂工序颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准；喷涂固化工序非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）及环大气〔2019〕56 号文要求；压胶、涂胶、硫化工序非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物浓度限值，硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值；厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中其他企业边界大气污染物浓度限值，硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A.1中厂区内VOCs无组织特别排放限值；废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及泊头市开发区污水处理厂进水水质要求；噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类（东、北、南）及4类（西）标准；一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定；日常环境管理应符合地方政府管理要求，环境管理与监测计划参照本环评中要求执行。

五、你单位在接到本批复后10个工作日内，须将环境影响报告表及批复送沧州市生态环境局泊头市分局执法大队，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。其他各项要求请建设单位严格按照有关部门相关规定予以落实。

六、项目建成调试生产前，应依据《排污许可管理办法》和《固定污染源排污许可分类管理名录》取得相应排污手续经验收合格后方可正式投入生产。

七、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当向我局重新报批环境影响评价文件，项目环评批复文件自批准之日起超五年，方决定开工建设的，环境影响报告表应报我局重新审核。

八、你单位需登录“全国建设项目竣工环境保护验收平台”填报相关信息并对信息的真实性、准确性、和完整性负责，填报验收信息后十日内，将验收报告及验收意见报送沧州市生态环境局泊头市分局执法大队。

泊头市行政审批局

2023年10月26日

行政审批专用章

# 六、验收评价标准

## 6.1 污染物排放验收评价标准

表 6-1 废气污染物排放验收评价标准

| 产污环节 | 主要污染物 | 标准限值 | 验收评价标准 |
|---|---|---|---|
| 抛丸工序废气 | 颗粒物 | 排放浓度≤120mg/m³<br>排放速率≤3.5kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准 |
| 自动喷涂流水线喷涂工序废气 | 颗粒物 | 排放浓度≤18mg/m³<br>排放速率≤0.51kg/h | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准 |
| 固定式喷涂生产线喷涂工序废气 | 颗粒物 | 排放浓度≤18mg/m³<br>排放速率≤0.51kg/h | |
| 自动喷涂流水线固化废气 | 颗粒物 | 排放浓度≤30mg/m³ | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求 |
| | 二氧化硫 | 排放浓度≤200mg/m³ | |
| | 氮氧化物 | 排放浓度≤300mg/m³ | |
| | 烟气黑度 | 林格曼黑度<1（级） | 《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求 |
| | 非甲烷总烃 | 排放浓度≤60mg/m³<br>去除率≥70% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值 |
| 固定式喷涂生产线固化废气 | 颗粒物 | 排放浓度≤30mg/m³ | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求 |
| | 二氧化硫 | 排放浓度≤200mg/m³ | |
| | 氮氧化物 | 排放浓度≤300mg/m³ | |
| | 烟气黑度 | 林格曼黑度<1（级） | 《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求 |
| | 非甲烷总烃 | 排放浓度≤60mg/m³<br>去除率≥70% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值 |
| 压胶、涂胶、硫化工序 | 非甲烷总烃 | 排放浓度≤10mg/m³ | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值 |
| | 硫化氢 | 排放速率≤0.33kg/h | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值 |
| | 臭气浓度 | 臭气浓度≤2000（无量纲） | |
| 厂界无组织 | 总悬浮颗粒物 | 厂界浓度≤1.0mg/m³ | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值 |
| | 硫化氢 | 厂界浓度≤0.06mg/m³ | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值 |
| | 臭气浓度 | 臭气浓度≤20（无量纲） | |
| | 非甲烷总烃 | 厂界浓度≤2.0mg/m³ | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值 |

续表 6-1 废气污染物排放验收评价标准

| 产污环节 | 主要污染物 | 标准限值 | 验收评价标准 |
| --- | --- | --- | --- |
| 车间口（厂区内） | 非甲烷总烃 | 车间口浓度≤4.0 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值 |
| | | 监控点处 1h 平均浓度值≤6<br>监控点处任意一次浓度值≤20 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求 |
| 厂区内 | 颗粒物 | 监控点处 1 h 平均浓度值：5.0mg/m$^3$ | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 A.1 厂区颗粒物无组织排放监控要求 |
| 噪声 | 设备噪声 | 2 类：<br>昼间≤60dB（A）<br>夜间≤50dB（A）<br>4 类：<br>昼间≤70dB（A）<br>夜间≤55dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类（东、北、南厂界）标准限值要求及 4 类（西厂界）标准限值要求 |

## 6.2 总量控制标准

监测期间，企业运行工况均为 100%，该项目废气年排放量为 12855 万 Nm$^3$/a，颗粒物排放量为 0.232t/a，二氧化硫排放量为 4.11×10$^{-2}$t/a，氮氧化物排放量为 4.98×10$^{-2}$t/a，非甲烷总烃排放量为 0.212t/a。满足本项目污染物总量控制指标，COD：0t/a，$NH_3$-N：0t/a，$SO_2$：0.218t/a，$NO_X$：0.326t/a，VOCs：3.24t/a，颗粒物：4.641t/a。

# 七、质量保证措施和监测分析方法

河北星润环境检测服务有限公司于 2024 年 01 月 18 日至 01 月 19 日对该项目的环境保护设施进行了监测，监测期间，企业两天运行工况均为 100%，符合验收监测要求。

## 7.1 质量保障体系

1、监测期间生产在大于 75％额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气检测严格执行监测技术规范和采用的标准检测方法实施全过程的质量保证。

4、水质采样仪器符合国家有关标准或技术要求，采样、运输、保存、分析全过

程严格按照监测技术规范及相关规定执行。

5、噪声按监测技术规范和采用的标准检测方法的有关要求，噪声分析仪在正常条件下进行监测，监测前、后经噪声校准仪进行校准，且校准合格。

6、监测分析方法采用国家颁布标准分析方法。

7、监测数据严格实行审核制度。

## 7.2 监测分析方法

### 7.2.1 监测项目、点位及频次

表 7-1 监测项目、点位及频次

| 监测项目 | 监测点位名称 | 监测频次 |
|---|---|---|
| 非甲烷总烃 | 自动喷涂流水线固化废气净化设施处理前<br>自动喷涂流水线固化废气净化设施处理后（DA004）<br>固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理前<br>固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理后（DA005）<br>压胶、涂胶、硫化工序净化设施处理后（DA006） | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 颗粒物 | 抛丸工序废气净化设施处理后（DA001）<br>自动喷涂流水线喷涂工序废气净化设施处理后（DA002）<br>固定式喷涂生产线喷涂工序废气净化设施处理后（DA003）<br>自动喷涂流水线固化废气净化设施处理后（DA004）<br>固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理后（DA005） | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 二氧化硫 | 自动喷涂流水线固化废气净化设施处理后（DA004）<br>固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理后（DA005） | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 氮氧化物 | | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 烟气黑度（林格曼黑度） | | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 硫化氢 | 压胶、涂胶、硫化工序净化设施处理后（DA006） | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 臭气浓度 | | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |
| 总悬浮颗粒物 | 厂界外下风向 3 个点 | 监测 2 天，每个点位监测 4 次/天 |
| 硫化氢 | | 监测 2 天，每个点位监测 4 次/天 |
| 臭气浓度 | | 监测 2 天，每个点位监测 4 次/天 |
| 非甲烷总烃 | 厂界外下风向 3 个点<br>车间口（厂区内）2 个点 | 监测 2 天，每个点位监测 4 次/天 |
| 噪声 | 厂界外四周 | 监测 2 天，各点位每天昼夜各监测 1 次 |
| 悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、总氮、氨氮 | 生活污水排放口（DW001） | 监测 2 天，每个点位监测 3 次/天 |

## 7.2.2 监测项目及其分析方法

表 7-2 监测项目及其分析方法

| 监测类别 | 监测指标 | 分析方法名称及标准号 | 仪器名称型号及编号 | 方法检出限 |
|---|---|---|---|---|
| 有组织废气 | 颗粒物 | 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017 | 101-2A 型电热鼓风干燥箱 SB/03<br>CSH-3WS 型 PM2.5 专用恒温恒湿箱 SB/35<br>SQP 十万分之一天平 SB/49<br>崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/83、SB/130、SB/131 | 1.0mg/m³ |
| | 二氧化硫 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定定电位电解法 HJ 57-2017 | 崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/83、SB/130、SB/131 | 3mg/m³ |
| | 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014 | | 3mg/m³ |
| | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017 | GC9790II型气相色谱仪 SB/99<br>真空箱采样器 SB/79、SB/108<br>崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/83、SB/130、SB/131 | 0.07 mg/m³（以碳计） |
| | 林格曼黑度 | 固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007 | SC8000 型 林格曼黑度图 SB/47 | —— |
| | 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | SOC-X1 型污染源采样器 SB/81 | / |
| | 硫化氢 | 空气和废气监测分析方法（第四版增补版）亚甲基蓝分光光度法 | 722 分光光度计 SB/12<br>崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/131<br>TH-600C 型智能烟气采样器 SB/73 | 0.001mg/m³ |
| | 烟气参数 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单 | 崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/气测试仪 SB/83、SB/130、SB/131 | —— |
| 无组织废气 | 总悬浮颗粒物① | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022 | CSH-3WS 型 PM2.5 专用恒温恒湿箱 SB/35<br>SQP 十万分之一天平 SB/49<br>崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 SB/64<br>崂应 2050 型环境空气综合采样器 SB/84、SB/85 | 7μg/m³ |
| | 硫化氢 | 空气和废气监测分析方法（第四版增补版）亚甲基蓝分光光度法 | 722 分光光度计 SB/12<br>崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 SB/64<br>崂应 2050 型环境空气综合采样器 SB/84、SB/85 | 0.001mg/m³ |
| | 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | 无动力瞬时采样瓶 | —— |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | GC9790II型气相色谱仪 SB/99<br>真空箱采样器 SB/109、SB/139 | 0.07 mg/m³（以碳计） |
| 厂界环境噪声 | 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | AWA5688 型多功能声级计 SB/87<br>AWA6022A 型 声校准器 SB/86<br>DEM6 型轻便三杯风向风速表 SB/88 | —— |

续表 7-2 监测项目及其分析方法

| 监测类别 | 监测指标 | 分析方法名称及标准号 | 仪器名称型号及编号 | 方法检出限 |
|---|---|---|---|---|
| 废水 | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 101-2A 型电热鼓风干燥箱 SB/03<br>BSA224S 型万分之一天平 SB/01 | —— |
| | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量（$BOD_5$）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | SPX-150 型生化培养箱 SB/04<br>SPX-350B 型生化培养箱 SB/112<br>JPBJ-608 型溶解氧仪 SB/123 | —— |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | HY-7012 型 COD 恒温加热器 SB/38、SB/111<br>具塞滴定管 | 4mg/L |
| | 总氮 | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012 | T6 新世纪紫外分光光度计 SB/14 | 0.05mg/L |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 722 型分光光度计 SB/13 | 0.025mg/L |

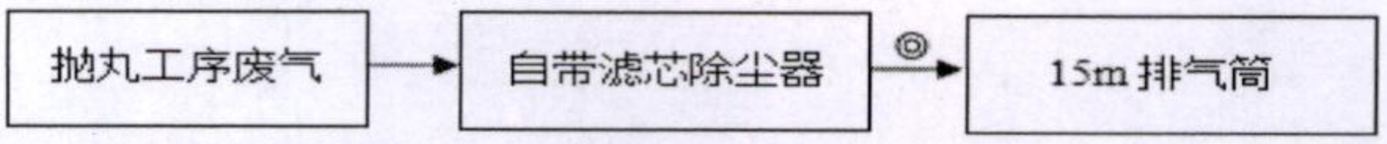
注：①使用中流量采样器和十万分之一天平，采样体积为 6m³ 时的检出限为 168μg/m³。

# 八、验收监测结果及分析

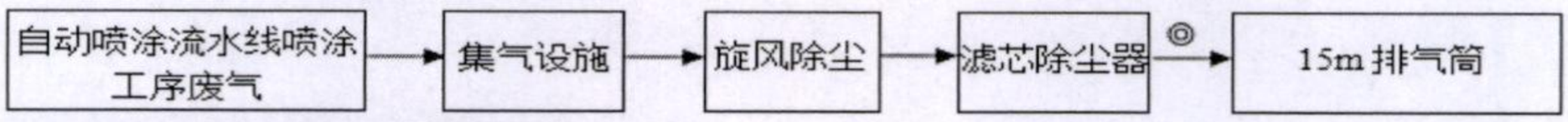
## 8.1 有组织废气监测结果及分析

### 8.1.1 有组织废气监测点位图

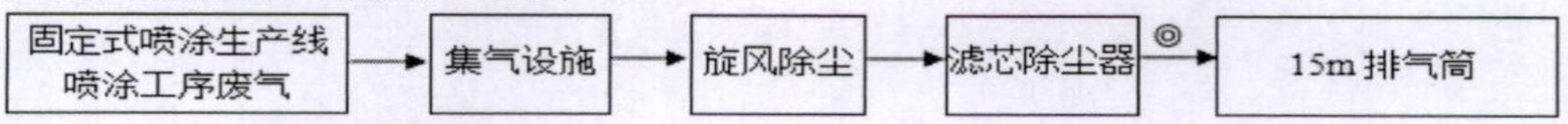
抛丸工序废气



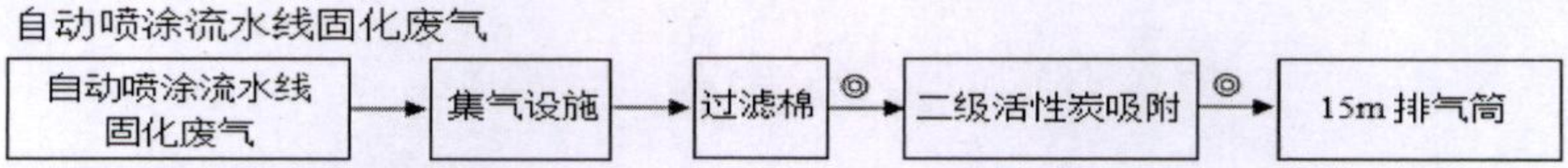

自动喷涂流水线喷涂工序废气



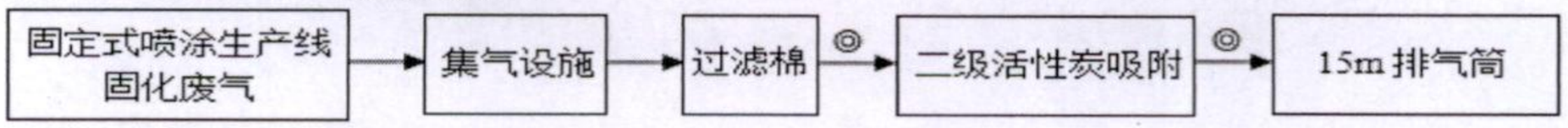

固定式喷涂生产线喷涂工序废气



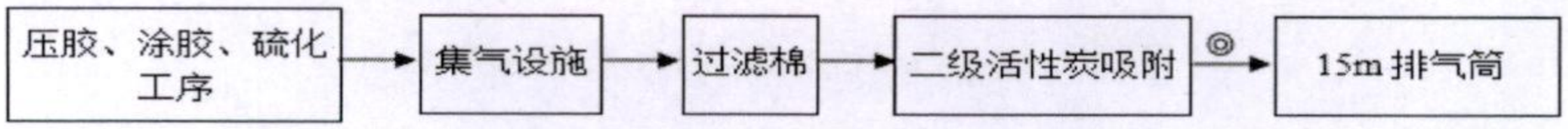

自动喷涂流水线固化废气




固定式喷涂生产线固化废气




压胶、涂胶、硫化工序




注：◎为监测点位。

### 8.1.2 有组织废气监测结果

表 8-1 有组织废气监测结果

| 监测日期及点位 | 监测项目 | 单位 | 监测频次及结果 | | | | 执行标准及限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 平均值 | | |
| 抛丸工序废气净化设施处理后（DA001）2024.01.18 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 7791 | 7652 | 7725 | 7723 | GB16297-1996 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 3.4 | 2.7 | 5.8 | 4.0 | ≤120 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $2.65\times10^{-2}$ | $2.07\times10^{-2}$ | $4.48\times10^{-2}$ | $3.09\times10^{-2}$ | ≤3.5 | 达标 |
| 自动喷涂流水线喷涂工序废气净化设施处理后（DA002）2024.01.18 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 11651 | 11536 | 11502 | 11563 | GB16297-1996 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.5 | 1.9 | 1.4 | 1.6 | ≤18 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $1.75\times10^{-2}$ | $2.19\times10^{-2}$ | $1.61\times10^{-2}$ | $1.85\times10^{-2}$ | ≤0.51 | 达标 |
| 固定式喷涂生产线喷涂工序废气净化设施处理后（DA003）2024.01.18 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 16530 | 16508 | 16402 | 16480 | GB16297-1996 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.8 | 1.3 | 1.6 | 1.6 | ≤18 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $2.98\times10^{-2}$ | $2.15\times10^{-2}$ | $2.62\times10^{-2}$ | $2.64\times10^{-2}$ | ≤0.51 | 达标 |
| 自动喷涂流水线固化废气净化设施处理前 2024.01.18 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 4162 | 4398 | 4271 | 4277 | / | / |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 14.4 | 15.2 | 19.0 | 16.2 | / | / |
| 自动喷涂流水线固化废气净化设施处理后（DA004）2024.01.18 | 含氧量 | % | 19.8 | 20.1 | 19.7 | / | / | / |
| | 排气量 | $Nm^3/h$ | 4299 | 4766 | 4696 | 4587 | DB13/1640-2012 及环大气[2019]56 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.7 | 1.3 | 1.5 | 1.5 | ≤30 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $7.31\times10^{-3}$ | $6.20\times10^{-3}$ | $7.04\times10^{-3}$ | $6.88\times10^{-3}$ | / | / |
| | 二氧化硫实测浓度 | $mg/m^3$ | ND | ND | ND | ND | ≤200 | 达标 |
| | 二氧化硫排放速率 | kg/h | $6.45\times10^{-3}$ | $7.15\times10^{-3}$ | $7.04\times10^{-3}$ | $6.88\times10^{-3}$ | / | / |
| | 氮氧化物实测浓度 | $mg/m^3$ | 3 | ND | 3 | 3（最大值） | ≤300 | 达标 |
| | 氮氧化物排放速率 | kg/h | $1.29\times10^{-2}$ | $7.15\times10^{-3}$ | $1.41\times10^{-2}$ | $1.41\times10^{-2}$ | / | / |
| | 林格曼黑度 | 级 | <1 | | | / | DB13/1640-2012 <1 | 达标 |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 3.91 | 4.80 | 5.66 | 4.79 | DB13/2322-2016 ≤60 | 达标 |
| | 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | $1.68\times10^{-2}$ | $2.29\times10^{-2}$ | $2.66\times10^{-2}$ | $2.20\times10^{-2}$ | / | / |
| | 非甲烷总烃去除效率 | % | 68.1 | | | / | ≥70 | 不达标 |

续表 8-1 有组织废气监测结果

| 监测日期及点位 | 监测项目 | 单位 | 监测频次及结果 | | | | 执行标准及限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 平均值 | | |
| 固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理前 2024.01.18 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 6157 | 6046 | 6087 | 6097 | / | / |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 14.6 | 21.2 | 19.2 | 18.3 | / | / |
| 固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理后（DA005）2024.01.18 | 含氧量 | % | 20.6 | 20.4 | 20.3 | / | / | / |
| | 排气量 | $Nm^3/h$ | 6153 | 6379 | 6441 | 6324 | DB13/1640-2012 及环大气[2019]56 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.5 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | ≤30 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $9.23\times10^{-3}$ | $1.15\times10^{-2}$ | $7.73\times10^{-3}$ | $9.49\times10^{-3}$ | / | / |
| | 二氧化硫实测浓度 | $mg/m^3$ | ND | ND | ND | ND | ≤200 | 达标 |
| | 二氧化硫排放速率 | kg/h | $9.23\times10^{-3}$ | $9.57\times10^{-3}$ | $9.66\times10^{-3}$ | $9.49\times10^{-3}$ | / | / |
| | 氮氧化物实测浓度 | $mg/m^3$ | ND | ND | ND | ND | ≤300 | 达标 |
| | 氮氧化物排放速率 | kg/h | $9.23\times10^{-3}$ | $9.57\times10^{-3}$ | $9.66\times10^{-3}$ | $9.49\times10^{-3}$ | / | / |
| | 林格曼黑度 | 级 | <1 | | | / | DB13/1640-2012 <1 | 达标 |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 4.15 | 6.71 | 4.79 | 5.22 | DB13/2322-2016 ≤60 | 达标 |
| | 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | $2.55\times10^{-2}$ | $4.28\times10^{-2}$ | $3.09\times10^{-2}$ | $3.30\times10^{-2}$ | / | / |
| | 非甲烷总烃去除效率 | % | 70.4 | | | / | ≥70 | 达标 |
| 压胶、涂胶、硫化工序净化设施处理后（DA006）2024.01.18 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 6312 | 6374 | 6520 | 6402 | GB 27632-2011 | / |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 0.271 | 0.262 | 0.244 | 0.259 | ≤10 | 达标 |
| | 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | $1.71\times10^{-3}$ | $1.67\times10^{-3}$ | $1.59\times10^{-3}$ | $1.66\times10^{-3}$ | / | / |
| | 硫化氢实测浓度 | $mg/m^3$ | 4.67 | 3.42 | 5.80 | 4.63 | GB14554-1993 | / |
| | 硫化氢排放速率 | kg/h | $2.95\times10^{-2}$ | $2.18\times10^{-2}$ | $3.78\times10^{-2}$ | $2.96\times10^{-2}$ | ≤0.33 | 达标 |
| | 臭气浓度 | 无量纲 | 1318 | 1122 | 977 | / | ≤2000 | 达标 |
| 抛丸工序废气净化设施处理后（DA001）2024.01.19 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 7020 | 7446 | 7757 | 7408 | GB16297-1996 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 5.2 | 4.7 | 5.4 | 5.1 | ≤120 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $3.65\times10^{-2}$ | $3.50\times10^{-2}$ | $4.19\times10^{-2}$ | $3.78\times10^{-2}$ | ≤3.5 | 达标 |
| 自动喷涂流水线喷涂工序废气净化设施处理后（DA002）2024.01.19 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 10222 | 10213 | 10398 | 10278 | GB16297-1996 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.7 | 1.9 | 1.4 | 1.7 | ≤18 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $1.74\times10^{-2}$ | $1.94\times10^{-2}$ | $1.46\times10^{-2}$ | $1.75\times10^{-2}$ | ≤0.51 | 达标 |

## 续表 8-1 有组织废气监测结果

| 监测日期及点位 | 监测项目 | 单位 | 监测频次及结果 | | | | 执行标准及限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 平均值 | | |
| 固定式喷涂生产线喷涂工序废气净化设施处理后（DA003）2024.01.19 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 18048 | 18073 | 18061 | 18061 | GB16297-1996 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.9 | 1.2 | 1.4 | 1.5 | ≤18 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $3.43\times10^{-2}$ | $2.17\times10^{-2}$ | $2.53\times10^{-2}$ | $2.71\times10^{-2}$ | ≤0.51 | 达标 |
| 自动喷涂流水线固化废气净化设施处理前 2024.01.19 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 4337 | 4271 | 4352 | 4320 | / | / |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 16.8 | 20.4 | 18.6 | 18.6 | / | / |
| 自动喷涂流水线固化废气净化设施处理后（DA004）2024.01.19 | 含氧量 | % | 19.5 | 19.8 | 19.6 | / | / | / |
| | 排气量 | $Nm^3/h$ | 4470 | 4458 | 4454 | 4461 | DB13/1640-2012 及环大气[2019]56 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.2 | 1.7 | 1.4 | 1.4 | ≤30 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $5.36\times10^{-3}$ | $7.58\times10^{-3}$ | $6.24\times10^{-3}$ | $6.25\times10^{-3}$ | / | / |
| | 二氧化硫实测浓度 | $mg/m^3$ | ND | ND | ND | ND | ≤200 | 达标 |
| | 二氧化硫排放速率 | kg/h | $6.70\times10^{-3}$ | $6.69\times10^{-3}$ | $6.68\times10^{-3}$ | $6.69\times10^{-3}$ | / | / |
| | 氮氧化物实测浓度 | $mg/m^3$ | ND | ND | ND | ND | ≤300 | 达标 |
| | 氮氧化物排放速率 | kg/h | $6.70\times10^{-3}$ | $6.69\times10^{-3}$ | $6.68\times10^{-3}$ | $6.69\times10^{-3}$ | / | / |
| | 林格曼黑度 | 级 | <1 | | | / | DB13/1640-2012 <1 | 达标 |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 4.94 | 6.56 | 5.26 | 5.59 | DB13/2322-2016 ≤60 | 达标 |
| | 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | $2.21\times10^{-2}$ | $2.92\times10^{-2}$ | $2.34\times10^{-2}$ | $2.49\times10^{-2}$ | / | / |
| | 非甲烷总烃去除效率 | % | 69.0 | | | / | ≥70 | 不达标 |
| 固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理前 2024.01.19 | 排气量 | $Nm^3/h$ | 7267 | 7453 | 7403 | 7374 | / | / |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | $mg/m^3$ | 15.7 | 17.0 | 21.2 | 18.0 | / | / |
| 固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理后（DA005）2024.01.19 | 含氧量 | % | 20.5 | 20.7 | 20.6 | / | / | / |
| | 排气量 | $Nm^3/h$ | 7457 | 7440 | 7452 | 7450 | DB13/1640-2012 及环大气[2019]56 | / |
| | 颗粒物实测浓度 | $mg/m^3$ | 1.7 | 1.4 | 1.9 | 1.7 | ≤30 | 达标 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | $1.27\times10^{-2}$ | $1.04\times10^{-2}$ | $1.42\times10^{-2}$ | $1.27\times10^{-2}$ | / | / |
| | 二氧化硫实测浓度 | $mg/m^3$ | ND | ND | ND | ND | ≤200 | 达标 |
| | 二氧化硫排放速率 | kg/h | $1.12\times10^{-2}$ | $1.12\times10^{-2}$ | $1.12\times10^{-2}$ | $1.12\times10^{-2}$ | / | / |

续表 8-1 有组织废气监测结果

| 监测日期及点位 | 监测项目 | 单位 | 监测频次及结果 | | | | 执行标准及限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 平均值 | | |
| 固定式喷涂生产线固化废气净化设施处理后（DA005）2024.01.19 | 氮氧化物实测浓度 | mg/m³ | ND | ND | ND | ND | ≤300 | 达标 |
| | 氮氧化物排放速率 | kg/h | $1.12\times10^{-2}$ | $1.12\times10^{-2}$ | $1.12\times10^{-2}$ | $1.12\times10^{-2}$ | / | / |
| | 林格曼黑度 | 级 | <1 | | | / | DB13/1640-2012 <1 | 达标 |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | mg/m³ | 3.62 | 5.72 | 6.36 | 5.23 | DB13/2322-2016 ≤60 | 达标 |
| | 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | $2.70\times10^{-2}$ | $4.26\times10^{-2}$ | $4.74\times10^{-2}$ | $3.90\times10^{-2}$ | / | / |
| | 非甲烷总烃去除效率 | % | 70.6 | | | / | ≥70 | 达标 |
| 压胶、涂胶、硫化工序净化设施处理后（DA006）2024.01.19 | 排气量 | Nm³/h | 6520 | 6359 | 6278 | 6386 | GB 27632-2011 | / |
| | 非甲烷总烃实测浓度 | mg/m³ | 0.254 | 0.267 | 0.248 | 0.256 | ≤10 | 达标 |
| | 非甲烷总烃排放速率 | kg/h | $1.66\times10^{-3}$ | $1.70\times10^{-3}$ | $1.56\times10^{-3}$ | $1.63\times10^{-3}$ | / | / |
| | 硫化氢实测浓度 | mg/m³ | 4.75 | 3.88 | 4.50 | 4.38 | GB14554-1993 | / |
| | 硫化氢排放速率 | kg/h | $3.10\times10^{-2}$ | $2.47\times10^{-2}$ | $2.83\times10^{-2}$ | $2.80\times10^{-2}$ | ≤0.33 | 达标 |
| | 臭气浓度 | 无量纲 | 977 | 1122 | 1318 | / | ≤2000 | 达标 |

注：1、“ND”表示未检出；

2、二氧化硫、氮氧化物实测浓度未检出，排放速率按检出限一半计算；小时均值取最大值；

3、自动喷涂流水线固化废气非甲烷总烃去除效率不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值要求，加测车间口。

4、企业工作制度为一班工作制，每班 8h，年工作天数为 300 天，年运行时间为 2400h/a。

### 8.1.3 有组织废气监测结果分析

有组织废气

抛丸工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 5.8mg/m³，最高排放速率为 $4.48\times10^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放浓度≤120mg/m³、排放速率≤3.5kg/h）。

自动喷涂流水线喷涂工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，最高排放速率为 $2.19\times10^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准（颗粒物排放浓度≤18mg/m³、排放速率≤0.51kg/h）。

固定式喷涂生产线喷涂工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，最高排

放速率为 $3.43\times10^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准（颗粒物排放浓度≤18mg/m³、排放速率≤0.51kg/h）。

自动喷涂流水线固化废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.7mg/m³，二氧化硫排放浓度未检出，氮氧化物最高排放浓度为 3mg/m³，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求（颗粒物排放浓度≤30mg/m³，二氧化硫排放浓度≤200mg/m³，氮氧化物排放浓度≤300mg/m³）；烟气黑度（林格曼黑度）为<1 级，满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求（林格曼黑度≤1 级）；非甲烷总烃最高排放浓度为 6.56mg/m³，《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值（排放浓度≤60mg/m³）；非甲烷总烃最低去除效率为 68.1%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（去除率≥70%）；加测车间口，车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 3.72mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 3 生产车间边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m³）。

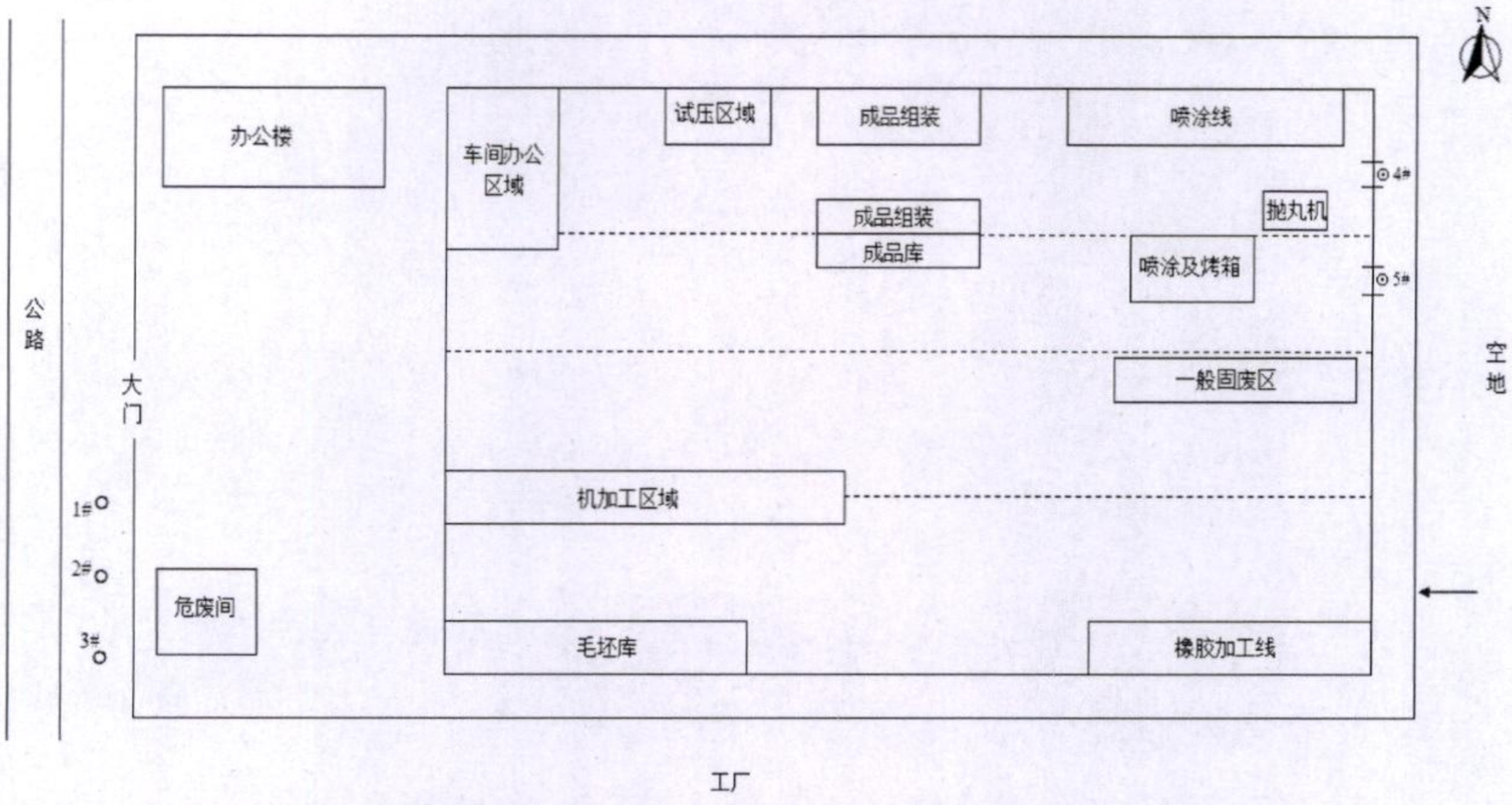
固定式喷涂生产线固化废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，二氧化硫、氮氧化物排放浓度均未检出，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求（颗粒物排放浓度≤30mg/m³，二氧化硫排放浓度≤200mg/m³，氮氧化物排放浓度≤300mg/m³）；烟气黑度（林格曼黑度）为<1 级，满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求（林格曼黑度≤1 级）；非甲烷总烃最高排放浓度为 6.71mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值（排放浓度≤60mg/m³）；非甲烷总烃最低去除效率为 70.4%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（去除率≥70%）。

压胶、涂胶、硫化工序经处理后非甲烷总烃最高排放浓度为 5.80mg/m³，《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值（非甲烷总烃浓度≤10mg/m³）；硫化氢最高排放速率为 $1.71\times10^{-3}$kg/h，臭气浓度最高浓度为 1318（无量纲），《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值（排放速率≤0.33kg/h；臭气浓度≤2000（无量纲））。

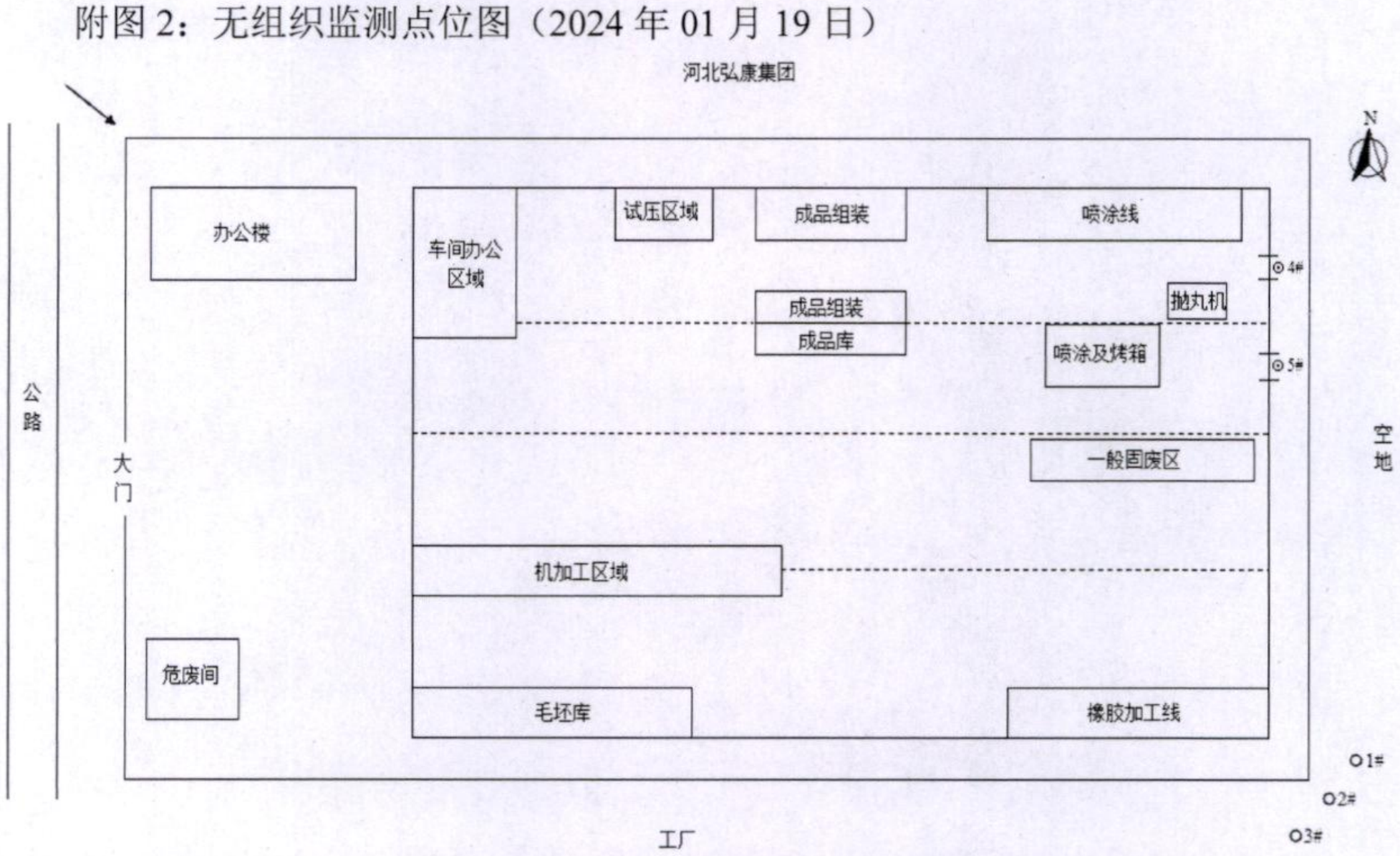
## 8.2 无组织废气监测结果及分析

### 8.2.1 无组织监测点位图

附图 1：无组织监测点位图（2024 年 01 月 18 日）




附图 2：无组织监测点位图（2024 年 01 月 19 日）




注：○为无组织厂界废气监测点位，⊙为车间口、厂区内废气监测点位。

2024 年 01 月 18 日监测期间天气晴，无雨雪、雷电；最高气温 5°C，东风，最大风速 2.1m/s。

2024 年 01 月 19 日监测期间天气晴，无雨雪、雷电；最高气温 1°C，西北风，最大风速 2.1m/s。

## 8.2.2 无组织监测结果

表 8-2 无组织废气监测结果

| 监测日期 | 监测指标 | 监测点位 | | 单位 | 监测频次及结果 | | | | | 执行标准及限值 | 是否达标 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 最大值 | | |
| 2023.08.16 | 总悬浮颗粒物 | 下风向 | 1# | μg/m³ | 226 | 207 | 251 | 268 | 268 | GB16297-1996 ≤1.0mg/m³ | 达标 |
| | | | 2# | μg/m³ | 190 | 219 | 225 | 239 | | | |
| | | | 3# | μg/m³ | 231 | 184 | 242 | 206 | | | |
| | 硫化氢 | 下风向 | 1# | mg/m³ | 0.002 | 0.003 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | GB14554-1993 ≤0.06 | 达标 |
| | | | 2# | mg/m³ | 0.002 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | | | |
| | | | 3# | mg/m³ | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.002 | | | |
| | 臭气浓度 | 下风向 | 1# | 无量纲 | 15 | 16 | 12 | <10 | 16 | GB14554-1993 ≤20 | 达标 |
| | | | 2# | 无量纲 | 12 | 14 | <10 | 14 | | | |
| | | | 3# | 无量纲 | 14 | 15 | <10 | 12 | | | |
| | 非甲烷总烃 | 1#下风向 | 第一次 | mg/m³ | 0.94 | 1.03 | 0.56 | 0.62 | 1.06 | DB13/2322-2016 ≤2.0 | 达标 |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 0.77 | 0.68 | 0.98 | 1.06 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 0.70 | 0.84 | 0.72 | 0.67 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 0.80 | 0.85 | 0.75 | 0.78 | 0.85 | | |
| | | 2#下风向 | 第一次 | mg/m³ | 0.80 | 0.68 | 0.76 | 0.79 | 1.01 | | |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 0.58 | 0.95 | 0.77 | 0.67 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 0.83 | 1.01 | 0.94 | 0.89 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 0.74 | 0.88 | 0.82 | 0.78 | 0.88 | | |
| | | 3#下风向 | 第一次 | mg/m³ | 0.62 | 0.83 | 0.98 | 1.03 | 1.03 | | |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 0.92 | 0.81 | 0.61 | 0.80 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 0.59 | 0.60 | 0.85 | 0.78 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 0.71 | 0.75 | 0.81 | 0.87 | 0.87 | | |
| | | 4#车间口（厂区内） | 第一次 | mg/m³ | 2.21 | 3.72 | 2.66 | 3.46 | 3.72 | DB13/2322-2016 ≤4.0 GB 37822-2019 监控点处 1h 平均浓度值≤6 监控点处任意一次浓度值≤20 | 达标 |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 3.65 | 2.37 | 3.29 | 2.87 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 2.53 | 3.14 | 2.05 | 2.62 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 2.80 | 3.08 | 2.67 | 2.98 | 3.08 | | |
| | | 5#车间口（厂区内） | 第一次 | mg/m³ | 3.48 | 3.47 | 3.40 | 1.90 | 3.56 | | |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 2.12 | 2.73 | 1.98 | 3.56 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 2.25 | 2.18 | 2.93 | 2.40 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 2.62 | 2.79 | 2.77 | 2.62 | 2.79 | | |

## 续表 8-2 无组织废气监测结果

| 监测日期 | 监测指标 | 监测点位 | | 单位 | 监测频次及结果 | | | | | 执行标准及限值 | 是否达标 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 最大值 | | |
| 2023.08.16 | 总悬浮颗粒物 | 下风向 | 1# | μg/m³ | 255 | 209 | 186 | 264 | 264 | GB16297-1996 ≤1.0mg/m³ | 达标 |
| | | | 2# | μg/m³ | 217 | 189 | 236 | 250 | | | |
| | | | 3# | μg/m³ | 227 | 213 | 203 | 229 | | | |
| | 硫化氢 | 下风向 | 1# | mg/m³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | GB14554-1993 ≤0.06 | 达标 |
| | | | 2# | mg/m³ | 0.003 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | | | |
| | | | 3# | mg/m³ | 0.002 | 0.003 | 0.002 | 0.003 | | | |
| | 臭气浓度 | 下风向 | 1# | 无量纲 | 14 | <10 | 14 | 12 | 16 | GB14554-1993 ≤20 | 达标 |
| | | | 2# | 无量纲 | 12 | 15 | <10 | 16 | | | |
| | | | 3# | 无量纲 | <10 | 12 | 15 | <10 | | | |
| | 非甲烷总烃 | 1#下风向 | 第一次 | mg/m³ | 0.84 | 0.75 | 0.59 | 0.77 | 1.01 | DB13/2322-2016 ≤2.0 | 达标 |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 0.58 | 0.80 | 0.87 | 0.83 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 1.01 | 1.00 | 0.74 | 0.80 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 0.81 | 0.85 | 0.73 | 0.80 | 0.85 | | |
| | | 2#下风向 | 第一次 | mg/m³ | 0.66 | 0.67 | 0.79 | 1.04 | 1.04 | | |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 0.86 | 0.93 | 0.65 | 0.70 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 0.62 | 0.59 | 0.82 | 0.65 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 0.71 | 0.73 | 0.75 | 0.80 | 0.80 | | |
| | | 3#下风向 | 第一次 | mg/m³ | 0.74 | 0.72 | 1.11 | 0.90 | 1.11 | | |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 0.71 | 0.89 | 0.76 | 0.62 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 0.83 | 0.67 | 0.83 | 1.02 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 0.76 | 0.76 | 0.90 | 0.85 | 0.90 | | |
| | | 4#车间口（厂区内） | 第一次 | mg/m³ | 2.64 | 3.47 | 2.06 | 3.18 | 3.65 | DB13/2322-2016 ≤4.0 GB 37822-2019 监控点处 1h 平均浓度值≤6 监控点处任意一次浓度值≤20 | 达标 |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 1.87 | 2.33 | 3.17 | 2.71 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 2.36 | 3.08 | 2.17 | 3.65 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 2.29 | 2.96 | 2.47 | 3.18 | 3.18 | | |
| | | 5#车间口（厂区内） | 第一次 | mg/m³ | 2.85 | 3.05 | 1.77 | 1.94 | 3.36 | | |
| | | | 第二次 | mg/m³ | 2.63 | 2.81 | 2.87 | 2.73 | | | |
| | | | 第三次 | mg/m³ | 2.15 | 2.55 | 2.93 | 3.36 | | | |
| | | | 平均值 | mg/m³ | 2.54 | 2.80 | 2.52 | 2.68 | 2.80 | | |

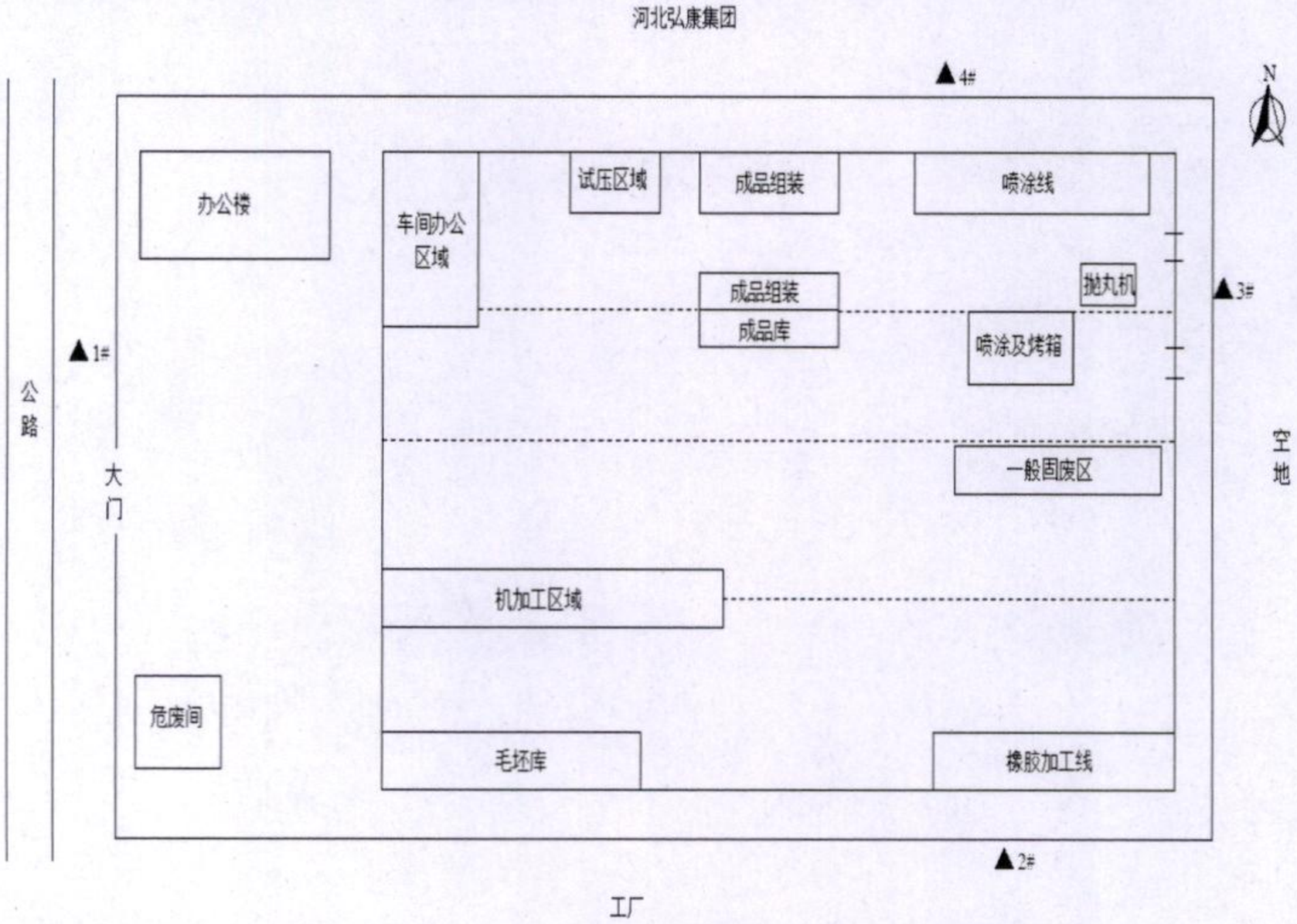
### 8.2.3 无组织废气监测结果分析

厂界无组织废气总悬浮颗粒物最高排放浓度为 268μg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（总悬浮颗粒物≤1.0mg/m³）；硫化氢最高排放浓度为 0.003mg/m³，臭气浓度最高浓度为 16（无量纲）；均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值（硫化氢≤0.06mg/m³，臭气浓度≤20（无量纲））；非甲烷总烃最高排放浓度为 1.11mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m³）；车间口（厂区内）非甲烷总烃最高排放浓度为 3.72mg/m³，最大平均值为 3.18mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值（无组织监控点浓度≤4.0mg/m³）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求（监控点处 1 h 平均浓度值：6mg/m³，监控点处任意一次浓度值：20mg/m³）。

## 8.3 噪声监测结果及分析

### 8.3.1 噪声监测点位示意图

2024 年 01 月 18 日和 2024 年 01 月 19 日噪声监测点位示意图




注：▲为噪声监测点位。

### 8.3.2 噪声监测结果

| 监测日期 | 监测点位 | 监测结果 | | 执行标准及限值 GB12348-2008 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 昼间 dB（A） | 夜间 dB（A） | | |
| 2024.01.18 | 1#西厂界 | 63.2 | 50.9 | 4 类：<br>昼间≤70dB（A）<br>夜间≤55dB（A） | 达标 |
| | 2#南厂界 | 55.5 | 45.8 | 2 类：<br>昼间≤60dB（A）<br>夜间≤50dB（A） | |
| | 3#东厂界 | 55.1 | 45.2 | | |
| | 4#北厂界 | 54.7 | 46.0 | | |
| 2024.01.19 | 1#西厂界 | 62.0 | 51.3 | 4 类：<br>昼间≤70dB（A）<br>夜间≤55dB（A） | 达标 |
| | 2#南厂界 | 56.0 | 45.6 | 2 类：<br>昼间≤60dB（A）<br>夜间≤50dB（A） | |
| | 3#东厂界 | 55.7 | 45.4 | | |
| | 4#北厂界 | 54.5 | 45.9 | | |

注：该企业监测期间夜间未生产。

### 8.3.3 噪声监测结果分析

经检测，该项目西厂界昼间噪声范围为 62.0~63.2dB（A），夜间噪声范围为 50.9~51.3dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准要求（昼间≤70dB（A），夜间≤55dB（A））；东、南、北厂界昼间噪声范围为 54.5~56.0dB（A），夜间噪声范围为 45.2~46.0dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

## 8.4 总量分析

监测期间，企业运行工况均为 100%，该项目废气年排放量为 12855 万 $Nm^3/a$，颗粒物排放量为 0.232t/a，二氧化硫排放量为 $4.11\times10^{-2}$t/a，氮氧化物排放量为 $4.98\times10^{-2}$t/a，非甲烷总烃排放量为 0.212t/a。满足本项目污染物总量控制指标，COD：0t/a，$NH_3$-N：0t/a，$SO_2$：0.218t/a，$NO_X$：0.326t/a，VOCs：3.24t/a，颗粒物：4.641t/a。

# 九、环境管理检查

## 9.1 环保机构及制度建设

企业环保工作直接由公司总经理负责。建设合理规范的环保制度，安排员工定期检查和维护环保设施，并保证环保设备的正常使用；积极普及环保知识，提高员工的环保意识。

## 9.2 环境检测能力

针对本项目的特点，运行期受河北鑫航宇流体设备制造有限公司不设环境检测机构，需要进行的环境监测任务可委托有相关资质的环境监测部门进行。

# 十、结论和建议

## 10.1 验收主要结论

### 10.1.1 验收监测结论

验收监测期间，该厂正常生产，两天生产负荷均为 100%，满足验收监测技术规范要求。

**1、废气**

有组织废气

抛丸工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 5.8mg/m$^3$，最高排放速率为 4.48×10$^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放浓度≤120mg/m$^3$、排放速率≤3.5kg/h）。

自动喷涂流水线喷涂工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m$^3$，最高排放速率为 2.19×10$^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准（颗粒物排放浓度≤18mg/m$^3$、排放速率≤0.51kg/h）。

固定式喷涂生产线喷涂工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m$^3$，最高排放速率为 3.43×10$^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准（颗粒物排放浓度≤18mg/m$^3$、排放速率≤0.51kg/h）。

自动喷涂流水线固化废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.7mg/m$^3$，二氧化硫

排放浓度未检出，氮氧化物最高排放浓度为 3mg/m³，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求（颗粒物排放浓度≤30mg/m³，二氧化硫排放浓度≤200mg/m³，氮氧化物排放浓度≤300mg/m³）；烟气黑度（林格曼黑度）为<1 级，满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求（林格曼黑度≤1 级）；非甲烷总烃最高排放浓度为 6.56mg/m³，《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值（排放浓度≤60mg/m³）；非甲烷总烃最低去除效率为 68.1%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（去除率≥70%）；加测车间口，车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 3.72mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 3 生产车间边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m³）。

固定式喷涂生产线固化废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，二氧化硫、氮氧化物排放浓度均未检出，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求（颗粒物排放浓度≤30mg/m³，二氧化硫排放浓度≤200mg/m³，氮氧化物排放浓度≤300mg/m³）；烟气黑度（林格曼黑度）为<1 级，满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求（林格曼黑度≤1 级）；非甲烷总烃最高排放浓度为 6.71mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值（排放浓度≤60mg/m³）；非甲烷总烃最低去除效率为 70.4%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（去除率≥70%）。

压胶、涂胶、硫化工序经处理后非甲烷总烃最高排放浓度为 5.80mg/m³，《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值（非甲烷总烃浓度≤10mg/m³）；硫化氢最高排放速率为 $1.71\times10^{-3}$kg/h，臭气浓度最高浓度为 1318（无量纲），《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值（排放速率≤0.33kg/h；臭气浓度≤2000（无量纲））。

无组织废气

厂界无组织废气总悬浮颗粒物最高排放浓度为 268μg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（总悬浮颗粒物

≤1.0mg/m³）；硫化氢最高排放浓度为 0.003mg/m³，臭气浓度最高浓度为 16（无量纲）；均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 恶臭污染物厂界标准值（硫化氢≤0.06mg/m³，臭气浓度≤20（无量纲））；非甲烷总烃最高排放浓度为 1.11mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m³）；车间口（厂区内）非甲烷总烃最高排放浓度为 3.72mg/m³，最大平均值为 3.18mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值（无组织监控点浓度≤4.0mg/m³）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求（监控点处 1 h 平均浓度值：6mg/m³，监控点处任意一次浓度值：20mg/m³）。

**2、噪声**

经检测，该项目西厂界昼间噪声范围为 62.0~63.2dB（A），夜间噪声范围为 50.9~51.3dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准要求（昼间≤70dB（A），夜间≤55dB（A））；东、南、北厂界昼间噪声范围为 54.5~56.0dB（A），夜间噪声范围为 45.2~46.0dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

**3、废水**

项目生产过程无废水外排；项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。经检测，生活污水中悬浮物日均值最大为 23mg/L，化学需氧量日均值最大为 70mg/L，五日生化需氧量日均值最大为 21.9mg/L，总氮日均值最大为 3.75mg/L，氨氮日均值最大为 0.633mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及泊头市开发区污水处理厂进水水质要求（悬浮物≤250mg/L，五日生化需氧量≤150mg/L，化学需氧量≤500mg/L，总氮≤45mg/L，氨氮≤30mg/L）。

**4、固废**

项目产生的废铁屑、废橡胶、焊渣、除尘灰收集后固废间暂存，定期外售；废过滤棉、废活性炭危废间暂存，定期交有资质单位处理；生活垃圾收集后统一交由环卫部门处置。

**5、总量控制要求**

监测期间，企业运行工况均为 100%，该项目废气年排放量为 12855 万 $Nm^3/a$，颗粒物排放量为 0.232t/a，二氧化硫排放量为 $4.11\times10^{-2}t/a$，氮氧化物排放量为 $4.98\times10^{-2}t/a$，非甲烷总烃排放量为 0.212t/a。满足本项目污染物总量控制指标，COD：0t/a，$NH_3$-N：0t/a，$SO_2$：0.218t/a，$NO_X$：0.326t/a，VOCs：3.24t/a，颗粒物：4.641t/a。

**6、结论**

项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，监测结果满足相关环境排放标准要求。

## 10.2 建议

（1）加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行；

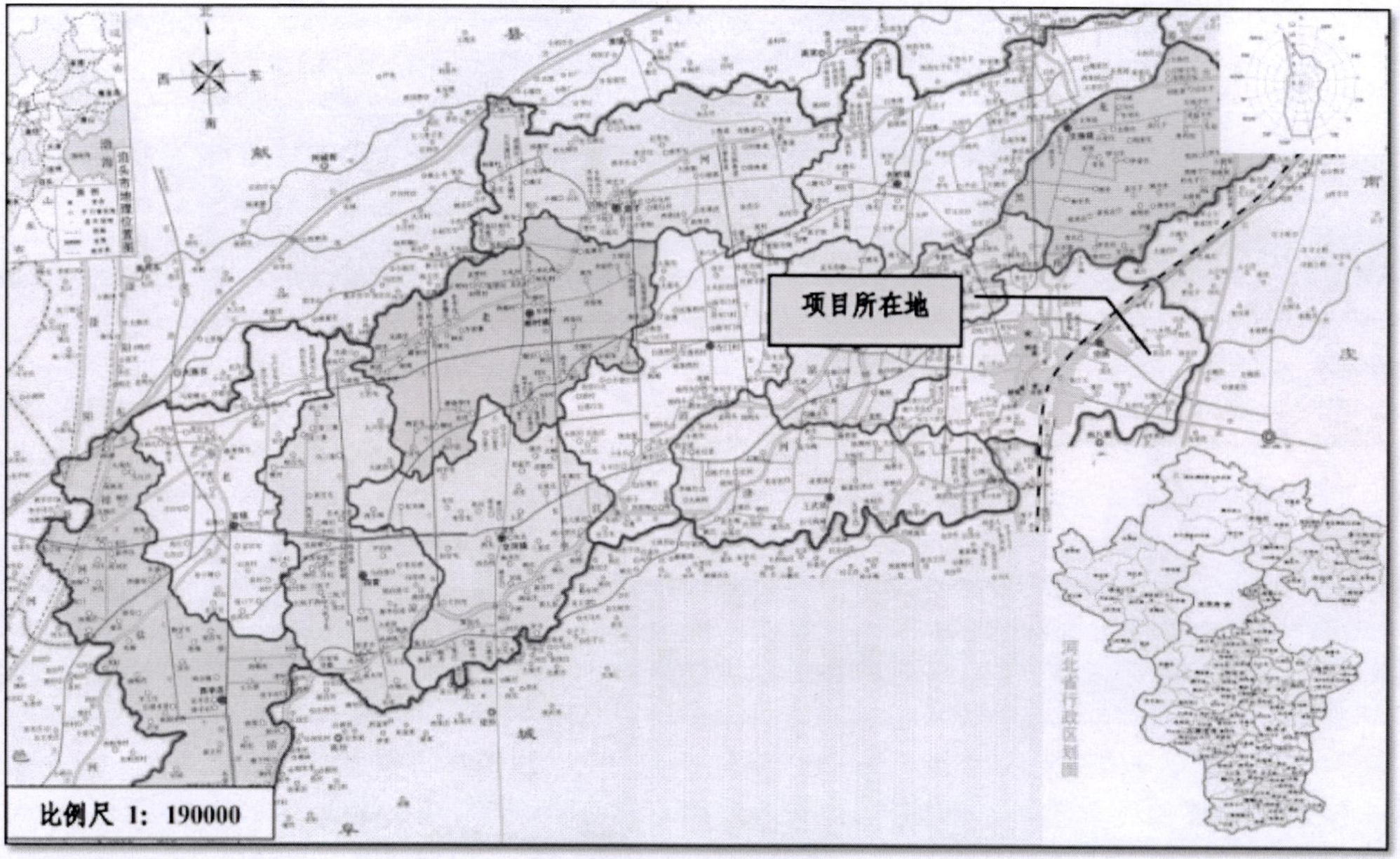
（2）加强管理，强化企业职工自身的环保意识和事故风险意识。

# 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目 | | | 建设地点 | 河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号 | | | | | | | |
| | 行业类别 | 阀门和旋塞制造 C3443 | | | 建设性质 | 新建 | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产 40 万台高端阀门 | 建设项目开工日期 | / | 实际生产能力 | 年产 40 万台高端阀门 | | 投入试运行日期 | / | | | | |
| | 投资总概算（万元） | 16000 | | | 环保投资总概算（万元） | 300 | | 所占比例（%） | 1.88 | | | | |
| | 环评审批部门 | 泊头市行政审批局 | | | 批准文号 | 泊审环表〔2023〕34 号 | | 批准时间 | 2023.10.26 | | | | |
| | 初步设计审批部门 | / | | | 批准文号 | / | | 批准时间 | / | | | | |
| | 环保验收审批部门 | / | | | 批准文号 | / | | 批准时间 | / | | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | | / | 环保设施监测单位 | | 河北星润环境检测服务有限公司 | | | | | |
| | 实际总投资（万元） | 16000 | | | 实际环保投资（万元） | 300 | | 所占比例（%） | 1.88 | | | | |
| | 废水治理（万元） | / | 废气治理（万元） | / | 噪声治理（万元） | / | 固废治理（万元） | / | 绿化及生态（万元） | / | 其它（万元） | / | |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | 新增废气处理设施能力 | / | | 年平均工作时间 | 2400h/a | | | | |
| 建设单位 | | 河北鑫航宇流体设备制造有限公司 | 邮政编码 | 062150 | 联系电话 | 13832799686 | | 环评单位 | 河北靓源环保工程有限公司 | | | | |

| 污染物达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | 12855 | | | |
| | 颗粒物 | | | | | | | | | | 0.232 | 4.641 | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | $4.11\times10^{-2}$ | 0.218 | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | $4.98\times10^{-2}$ | 0.326 | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 与项目有关的特征其他污染物 | 非甲烷总烃 | | | | | | | | | 0.212 | 3.24 | | |
| | | 甲醛 | | | | | | | | | | | | |
| | | 苯 | | | | | | | | | | | | |
| | | 甲苯 | | | | | | | | | | | | |
| | | 苯乙烯 | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少　2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



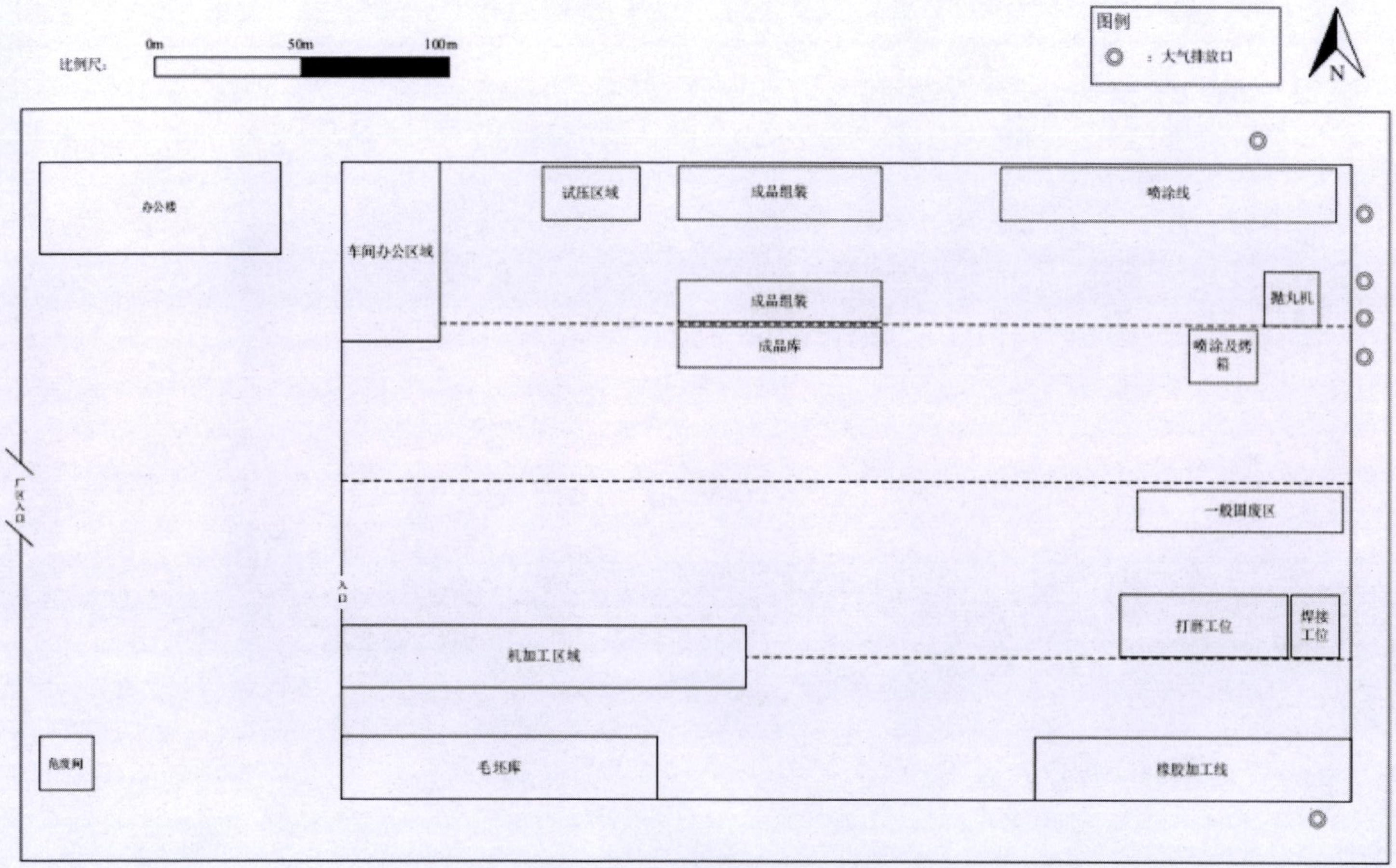

**附图 1　项目位置图**

附图 2：项目周边关系及敏感点图




附图 2　环境保护目标分布图

附图3：项目厂区平面布置图




**附图 3　厂区平面布置示意图**

备案编号：泊开备字〔2023〕17号

# 企业投资项目备案信息

河北鑫航宇流体设备制造有限公司关于年产40万台高端阀门项目的备案信息变更如下：

项目名称：河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产40万台高端阀门项目。

项目建设单位：河北鑫航宇流体设备制造有限公司。

项目建设地点：河北省沧州市泊头市G338(环城东路)。

主要建设规模及内容：项目占地36.937亩，总建筑面积17922.85平米。新建加工车间、喷涂车间、制胶车间、组装车间、检测中心及办公研发等设施，购置立式钻床5台、数控车床5台、普通车床1台、全自动阀门专用数控镗床10台、全自动阀门专用数控钻床8台，全自动桁架机械手5套、压胶机1台、数控橡胶硫化机10台、全自动橡胶切片机1台，焊接工位2个、全自动环轨抛丸机1套、自动喷涂流水线1套、固定喷涂生产线1套及检验检测设备20台套。工艺流程1：铸件毛坯—车床加工—钻孔—打磨—抛丸—喷涂—固化。工艺流程2：涂胶—压胶—硫化—组装—测试。

项目总投资：35000万元，其中项目资本金为21000万元，项目资本金占项目总投资的比例为60%。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

泊开备字〔2021〕93号的备案信息无效。

注：项目自备案后2年内未开工建设或者未办理任何其他手续的，项目单位如果决定继续实施该项目，应当通过河北省投资项目在线审批监管平台作出说明；如果不再继续实施，应当撤回已备案信息。

河北泊头经济开发区管理委员会

2023年04月21日

固定资产投资项目

2107-130996-89-02-453106

泊审环表〔2023〕34号

审批意见：

一、河北鑫航宇流体设备制造有限公司位于泊头市经济开发区新高地产业园，（厂址中心地理坐标为116°38′18.632″E，38°04′26.044″N），投资16000万元建设年产40万台高端阀门项目。经河北泊头经济开发区管理委员会备案，备案编号为泊开备字〔2023〕17号。本表可作为环境管理依据。

二、项目为新建项目，施工期要切实落实本报告提出的各项施工期环保措施及要求，严格控制作业时间。。

三、建设单位应严格按照环评要求落实各项污染防治措施，确保项目正常投运后各项污染物稳定达标排放。

1.废气：抛丸工序废气经自带滤芯除尘器+1根15m高排气筒（DA001）排放；自动喷涂流水线喷涂工序废气经集气设施+旋风除尘器+滤芯除尘器+1根15m高排气筒（DA002）排放；固定式喷涂生产线喷涂工序废气经集气设施+旋风除尘器+滤芯除尘器+1根15m高排气筒（DA003）排放；自动喷涂流水线固化工序废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1根15m高排气筒（DA004）排放；固定式喷涂生产线固化工序废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1根15m高排气筒（DA005）排放；压胶、涂胶、硫化工序废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附+1根15m高排气筒（DA006）排放，未被收集的废气车间内无组织排放，同时加强管理，增加有组织收集率。

2.废水：项目生产过程无废水外排。项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。

3.噪声：厂区生产设备应合理布局，将设备布置在室内，并选用低噪声设备，加大减振基础，设备安装减振垫等降噪减振措施，同时加强管理，合理安排工作时间。

4.固废：废铁屑、废橡胶、焊渣、除尘灰收集后固废间暂存，定期外售；废过滤棉、废活性炭危废间暂存，定期交有资质单位处理；生活垃圾收集后统一交由环卫部门处置。

5.本项目总量控制指标：COD：0t/a、$NH_3$-N：0t/a、$SO_2$：0.218t/a、$NO_x$：0.326t/a、$VOC_s$：3.24t/a、颗粒物：4.641t/a。

四、抛光工序颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2（其他）二级标准；喷涂工序颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2（染料尘）二级标准；喷涂固化工序非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中表面涂装业标准限值，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）及环大气〔2019〕56号文要求；压胶、涂胶、硫化工序非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5新建企业大气污染物浓度限值，硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准限值；厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值，硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A.1 中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值；废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及泊头市开发区污水处理厂进水水质要求；噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类（东、北、南）及 4 类（西）标准；一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定；日常环境管理应符合地方政府管理要求，环境管理与监测计划参照本环评中要求执行。

五、你单位在接到本批复后 10 个工作日内，须将环境影响报告表及批复送沧州市生态环境局泊头市分局执法大队，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。其他各项要求请建设单位严格按照有关部门相关规定予以落实。

六、项目建成调试生产前，应依据《排污许可管理办法》和《固定污染源排污许可分类管理名录》取得相应排污手续经验收合格后方可正式投入生产。

七、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当向我局重新报批环境影响评价文件，项目环评批复文件自批准之日起超五年，方决定开工建设的，环境影响报告表应报我局重新审核。

八、你单位需登录“全国建设项目竣工环境保护验收平台”填报相关信息并对信息的真实性、准确性、和完整性负责，填报验收信息后十日内，将验收报告及验收意见报送沧州市生态环境局泊头市分局执法大队。

泊头市行政审批局

2023 年 10 月 26 日

行政审批专用章

# 河北鑫航宇流体设备制造有限公司
# 年产 40 万台高端阀门项目
# 竣工环境保护验收意见

2024 年 2 月 3 日，河北鑫航宇流体设备制造有限公司根据《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目性质为新建项目，位于河北省沧州市泊头市经济开发区新高地产业园 9 号。项目新建加工车间、喷涂车间、制胶车间、组装车间、检测中心及办公研发等设施，购置立式钻床 5 台、数控车床 5 台、普通车床 1 台、全自动阀门专用数控镗床 10 台、全自动阀门专用数控钻床 8 台，全自动桁架机械手 5 套、压胶机 1 台、数控橡胶硫化机 10 台、全自动橡胶切片机 1 台，焊接工位 2 个、全自动环轨抛丸机 1 套、自动喷涂流水线 1 套、固定喷涂生产线 1 套及检验检测设备 20 台套。该项目建成后年产 40 万台高端阀门。

### （二）建设过程及环保审批情况

2023 年 10 月，河北鑫航宇流体设备制造有限公司委托河北靓源环保工程有限公司编制了《河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目环境影响报告表》，并于 2023 年 10 月 26 日通过泊头市行政审批局，审批文号为：泊审环表〔2023〕34 号。

企业于 2023 年 12 月 19 日取得该项目排污登记表，登记编号为：91130981MA0G2WY9X3001X。

### （三）投资情况

项目总投资 16000 万元，其中环保投资 300 万元，占总投资比例 1.88%。

### （四）验收范围

本次验收对河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目进行整体验收。

## 二、工程变动情况

经现场调查和与建设单位核实，环评文件中立式钻床 5 台、数控车床 5 台、全自

验收组：韩忠旺

动阀门专用数控镗床 10 台、全自动桁架机械手 5 套、压胶机 1 台、数控橡胶硫化机 10 台、打磨工位 6 间、焊接工位 2 个、阀门试压检测设备 15 台、橡胶检测设备 5 台；项目现场实际建设立式钻床 2 台、数控车床 4 台、全自动阀门专用数控镗床 8 台、全自动桁架机械手 4 套、数控橡胶硫化机 8 台、打磨工位 3 间、阀门试压检测设 9 台、压胶机、焊接工位和橡胶检测设备暂未建设；其他建设内容与环境影响报告表及其审批部门审批决定内容基本一致。

**三、环境保护设施建设情况**

（一）废水

项目生产过程无废水外排；项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。

（二）废气

抛丸工序废气产生的废气经自带滤芯除尘器处理后，由一根 15m 排气筒排放；自动喷涂流水线喷涂工序废气产生的废气经集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器处理后，由一根 15m 排气筒排放；固定式喷涂生产线喷涂工序废气产生的废气经集气设施+旋风除尘+滤芯除尘器处理后，由一根 15m 排气筒排放；自动喷涂流水线固化废气产生的废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，由一根 15m 排气筒排放；固定式喷涂生产线固化废气产生的废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，由一根 15m 排气筒排放；涂胶、硫化工序产生的废气经集气设施+过滤棉+二级活性炭吸附处理后，由一根 15m 排气筒排放；未被收集的废气无组织排放。

（三）噪声

项目主要噪声为设备噪声，厂区生产设备应合理布局，将设备布置在室内，并选用低噪声设备，加大减振基础，设备安装减震垫等降噪减振措施，同时加强管理，合理安排工作时间。

（四）固体废物

项目产生的废铁屑、废橡胶、焊渣、除尘灰收集后固废间暂存，定期外售；废过滤棉、废活性炭危废间暂存，定期交有资质单位处理；生活垃圾收集后统一交由环卫部门处置。

**四、环境保护设施调试效果**

河北星润环境检测服务有限公司于 2024 年 1 月 18 日至 1 月 19 日对本项目的环境保护设施进行了监测，并于 2024 年 2 月 1 日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》[XRJC-2024-YS044]。监测期间，企业两天运行工况均为 100%，负荷达到了国家规定的 75%以上的要求，符合验收监测要求。

**1、废气**

验收组：韩忠旺

有组织废气

抛丸工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 5.8mg/m³，最高排放速率为 $4.48\times10^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放浓度≤120mg/m³、排放速率≤3.5kg/h）。

自动喷涂流水线喷涂工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，最高排放速率为 $2.19\times10^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准（颗粒物排放浓度≤18mg/m³、排放速率≤0.51kg/h）。

固定式喷涂生产线喷涂工序废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，最高排放速率为 $3.43\times10^{-2}$kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（染料尘）二级标准（颗粒物排放浓度≤18mg/m³、排放速率≤0.51kg/h）。

自动喷涂流水线固化废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.7mg/m³，二氧化硫排放浓度未检出，氮氧化物最高排放浓度为 3mg/m³，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求（颗粒物排放浓度≤30mg/m³，二氧化硫排放浓度≤200mg/m³，氮氧化物排放浓度≤300mg/m³）；烟气黑度（林格曼黑度）为<1 级，满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求（林格曼黑度≤1 级）；非甲烷总烃最高排放浓度为 6.56mg/m³，《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值（排放浓度≤60mg/m³）；非甲烷总烃最低去除效率为 68.1%，不满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（去除率≥70％）；加测车间口，车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 3.72mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（D13/2322-2016）表 3 生产车间边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m³）。

固定式喷涂生产线固化废气经处理后颗粒物最高排放浓度为 1.9mg/m³，二氧化硫、氮氧化物排放浓度均未检出，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 新建炉窑标准及环大气[2019]56 号文要求（颗粒物排放浓度≤30mg/m³，二氧化硫排放浓度≤200mg/m³，氮氧化物排放浓度≤300mg/m³）；烟气黑度（林格曼黑度）为<1 级，满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（DB13/1640-2012）标准要求（林格曼黑度≤1 级）；非甲烷总烃最高排放浓度为 6.71mg/m³，满足《工业企业挥

验收组：韩忠旺

发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准限值（排放浓度≤60mg/m³）；非甲烷总烃最低去除效率为 70.4%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（去除率≥70%）。

涂胶、硫化工序经处理后非甲烷总烃最高排放浓度为 5.80mg/m³，《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值（非甲烷总烃浓度≤10mg/m³)；硫化氢最高排放速率为 1.71×10⁻³kg/h，臭气浓度最高浓度为 1318（无量纲），《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值（排放速率≤0.33kg/h；臭气浓度≤2000（无量纲））。

无组织废气

厂界无组织废气总悬浮颗粒物最高排放浓度为 268μg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值(总悬浮颗粒物≤1.0mg/m³)；硫化氢最高排放浓度为 0.003mg/m³，臭气浓度最高浓度为 16（无量纲）；均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 恶臭污染物厂界标准值(硫化氢≤0.06mg/m³，臭气浓度≤20（无量纲））；非甲烷总烃最高排放浓度为 1.11mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃浓度≤2.0mg/m³）；车间口（厂区内）非甲烷总烃最高排放浓度为 3.72mg/m³，最大平均值为 3.18mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值（无组织监控点浓度≤4.0mg/m³）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求（监控点处 1 h 平均浓度值：6mg/m³，监控点处任意一次浓度值：20mg/m³）。

**2、噪声**

该项目西厂界昼间噪声范围为 62.0~63.2dB（A），夜间噪声范围为 50.9~51.3dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准要求（昼间≤70dB（A），夜间≤55dB（A））；东、南、北厂界昼间噪声范围为 54.5~56.0dB（A），夜间噪声范围为 45.2~46.0dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

**3、废水**

验收组：韩忠旺

项目生产过程无废水外排；项目生活废水经化粪池处理后排入泊头经济开发区污水处理厂处理。经检测，生活污水中悬浮物日均值最大为23mg/L，化学需氧量日均值最大为70mg/L，五日生化需氧量日均值最大为21.9mg/L，总氮日均值最大为3.75mg/L，氨氮日均值最大为0.633mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及泊头市开发区污水处理厂进水水质要求（悬浮物≤250mg/L，五日生化需氧量≤150mg/L，化学需氧量≤500mg/L，总氮≤45mg/L，氨氮≤30mg/L）。

**4、总量**

项目实际污染物排放总量为：二氧化硫$4.11\times10^{-2}$t/a、氮氧化物$4.98\times10^{-2}$t/a、COD 0t/a、氨氮0t/a。均满足审批要求COD ：0t/a、氨氮：0t/a、二氧化硫：0.218t/a、氮氧化物：0.326t/a。

**五、验收结论**

该项目建设地点、建设内容与环评阶段对比没有发生重大变动；根据现场检查及验收监测报告结果，符合环评及批复要求，可以通过项目竣工环境保护验收。

河北鑫航宇流体设备制造有限公司

2024年2月3日

验收组：韩忠旺

**河北鑫航宇流体设备制造有限公司年产 40 万台高端阀门项目**

**竣工环境保护验收组人员名单**

**2024 年 2 月 3 日**

| | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 电话 | 签字 |
|---|---|---|---|---|---|
| 组长 | 韩忠旺 | 河北鑫航宇流体设备制造有限公司 | 企业法人 | 13832799686 | 韩忠旺 |
| 成员 | 于泳江 | 河北星润环境检测服务有限公司 | 检测负责人 | 15226599653 | |
| | 邓福利 | 河北金牛化工股份有限公司 | 高工 | 13930798439 | |
| | 冯关涛 | 河北欣众环保科技有限公司 | 高工 | 15075755866 | |
| | 毛娜 | 沧州市环科院 | 正高工 | 18032707287 | |
| | | | | | |
| | | | | | |